

ICS 13.310
A 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 36087—2018

数码信息防伪烫印箔

Digital information anti-counterfeiting hot stamping foil

2018-03-15 发布

2018-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)提出并归口。

本标准起草单位:山东泰宝防伪技术产品有限公司、泸州老窖股份有限公司、青岛黎马敦包装有限公司、山东景芝股份有限公司、深圳市法兰智联股份有限公司、无锡新光印防伪技术有限公司、深圳市宜美特科技有限公司、山东景泰瓶盖有限公司、山东扳倒井股份有限公司、山东丽鹏股份有限公司、山东黄河龙集团有限公司、烟台海普制盖有限公司。

本标准主要起草人:张钦永、何诚、王文峰、王世恩、沈硕果、王国平、崔若峰、易斌、李华容、鞠坡、白秀彬、罗田、曹俊峰。

引 言

本文件的发布机构提请注意,声明符合本文件时,可能涉及专利——彩色全息数码信息烫印箔及其制备方法 专利号:201410139341.7 的使用。

本文件的发布机构对于该专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

该专利的持有人已向本文件的发布机构保证,他愿意同任何申请人在合理且无歧视的条款和条件下,就专利授权许可进行谈判。该专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可通过以下联系方式获得:

专利持有人:山东泰宝防伪技术产品有限公司

地址:山东省淄博市桓台县少海路北首

邮政编码:256407

联系人:巩建宝

联系电话:13953389389

邮箱:13953399389@163.com

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

数码信息防伪烫印箔

1 范围

本标准规定了数码信息防伪烫印箔的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。
本标准适用于以全息薄膜为基材，制成的带有数码防伪信息的烫印箔。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2792—2014 胶粘带剥离强度的试验方法

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 7706—2008 凸版装潢印刷品

GB/T 10335.1—2005 涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)

GB/T 14258—2003 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号印制质量的检验

GB/T 18734—2002 防伪全息烫印箔

GB/T 19425—2003 防伪技术产品通用技术条件

GB/T 22258—2008 防伪标识通用技术条件

GB/T 23704—2009 信息技术 自动识别与数据采集技术 二维条码符号印刷质量的检验

GB/T 23808—2009 全息防伪膜

3 术语和定义

GB/T 22258—2008、GB/T 18734—2002、GB/T 23704—2009 和 GB/T 23808—2009 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

烫印 hot foil-stamping

将烫印箔的烫印层凭借热量和压力的作用，压印在承印件的表面上，烫印完毕后，烫印箔上面的聚酯薄膜连同没有被转印的部分一起被剥离。

3.2

烫印箔 hot stamping foil

以塑料薄膜为基材，经涂布、模压、镀铝等工序而制成的一种烫印材料。

3.3

数码信息防伪烫印箔 digital anti-counterfeiting hot stamping foil

以全息薄膜为基材，载有标的物特定信息的数字编码，并通过网络终端设备获取标的物上加载的防伪信息码，由特定计算机程序判定该信息码，达到核验标的物真伪的技术的烫印箔。

3.4

定位脱铝 locating de-aluminized

根据设计要求在图案的固定位置对铝层进行的镂空处理。