

ICS 77.120  
H 68



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18762—2002

---

## 贵金属及其合金钎料

Filler precious metal and their alloy brazing materials

2002-06-12 发布

2002-12-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准

**贵金属及其合金钎料**

GB/T 18762—2002

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2002年9月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号: 155066·1-18739

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

## 前 言

贵金属及其合金钎料广泛应用于各个行业,我国目前还没有一个品种、规格、技术指标较全面的国家标准。

本标准把我国多年来应用量大,使用范围较广的贵金属及其合金钎料,基本上都列入了标准中,其中银及银合金(包括含钯合金)48个牌号,金及金合金19个牌号,钯及钯合金11个牌号。产品形式有线材和板、带材,尺寸规格多,标准技术内容全面。钎料分为一般焊接和真空器件焊接用两类。本标准牌号表示方法与国际标准ISO 3677:1992《软钎焊、硬钎焊及熔钎焊用钎料表示法》基本一致。

本标准由中国有色金属标准计量质量研究所提出并归口。

本标准由昆明贵金属研究所负责起草。

本标准主要起草人:张明德、林德仲、邓世隆、杨文琼、贺东江、李义栋、张欣。



# 中华人民共和国国家标准

## 贵金属及其合金钎料

GB/T 18762—2002

Filler precious metal and their alloy brazing materials

### 1 范围

本标准规定了贵金属及其合金钎料线材,板(片)带材的规格、要求、质量保证、试验方法和检验规则等。本标准适用于一般焊接和真空器件焊接用贵金属钎料。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 15072.1~15072.20—1994 贵金属及其合金化学分析方法

GB/T 15077—1994 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

GJB 950.1~950.8—1990 贵金属及其合金微量元素分析方法

GJB 4326—1999 真空器件用贵金属钎料规范

### 3 要求

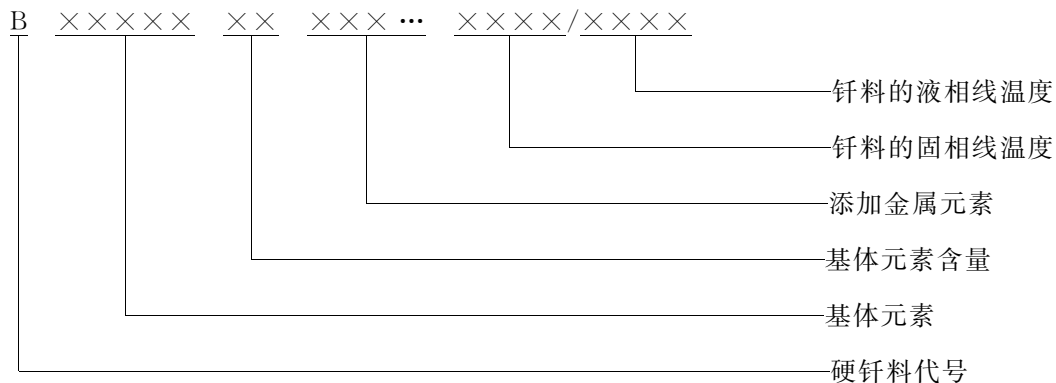
#### 3.1 产品分类

3.1.1 钎料分为普通级和真空器件用两种。

3.1.2 产品形式为线材和板带材。

3.1.3 产品状态分为硬态(Y)、半硬态(Y2)和软态(M)三种。

3.1.4 普通级钎料牌号表示法如下:



示例:如 B Ag65CuZn671/719,分别表示:钎料银质量分数为 65%、Cu 和 Zn 为添加金属元素、671 为固相线温度(C)、719 为液相线温度(C)。

注:纯金属和共晶合金固相线和液相线温度相同时,钎料的固、液相线温度表示为单一数据。

3.1.5 真空级钎料牌号表示方法在 B 后加 V,见 GJB 3426。

#### 3.2 化学成分

钎料的化学成分应符合表 1、表 2、表 3 中相应合金牌号的规定。