

ICS 65.160
X 85
备案号: 25985—2009

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 169.8—2009
代替 YC/T 169.8—2002

烟用丝束理化性能的测定 第 8 部分:水分含量

Determination of physical and chemical characteristics of tow for cigarette—
Part 8: Moisture content

2009-03-30 发布

2009-05-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

YC/T 169《烟用丝束理化性能的测定》分为 12 个部分：

- 第 1 部分：丝束线密度；
- 第 2 部分：单丝线密度；
- 第 3 部分：卷曲数；
- 第 4 部分：丝束卷曲指数及丝束卷曲弹性回复率；
- 第 5 部分：断裂强度；
- 第 6 部分：截面形状和径向异形体；
- 第 7 部分：回潮率；
- 第 8 部分：水分含量；
- 第 9 部分：油剂含量；
- 第 10 部分：残余丙酮含量；
- 第 11 部分：二氧化钛含量；
- 第 12 部分：包装与外观。

本部分为 YC/T 169 的第 8 部分。

本部分代替 YC/T 169.8—2002《烟用丝束测定系列标准 第 8 部分：水分含量》。

本部分与 YC/T 169.8—2002 相比主要变化如下：

- 本部分的名称由《烟用丝束测定系列标准 第 8 部分：水分含量》更改为《烟用丝束理化性能的测定 第 8 部分：水分含量》；
- 6.4 中“105 ℃±3 ℃”修改为“105 ℃±2 ℃”；
- 测定报告中增加两项内容：“与本部分规定的测定步骤的差异”和“在试验中观察到的异常现象”。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会烟用材料分技术委员会(SAC/TC 144/SC 8)归口。

本部分起草单位：国家烟草质量监督检验中心。

本部分主要起草人：刘锋、邢军、周德成、周明珠、李晓辉。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：YC/T 169.8—2002。

烟用丝束理化性能的测定

第 8 部分:水分含量

1 范围

YC/T 169 的本部分规定了烟用丝束水分含量的测定方法。

本部分适用于烟用二醋酸纤维素丝束。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 169 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

YC/T 26 烟用二醋酸纤维素丝束

3 原理

试样在规定的烘干温度下烘至恒重时所减少的质量与试样原质量之比即为试样水分,以质量分数(%)表示。

4 仪器设备

- 4.1 天平:感量 0.001 g。
- 4.2 恒温鼓风干燥箱:温度波动度 $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$,温度均匀度 $\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- 4.3 样品盒:直径约 64 mm,高约 40 mm,要求密封性好。
- 4.4 其他工具:硅胶干燥器、细纱手套、剪刀等。

5 取样

按 YC/T 26 的规定取样。取样后应及时称量,并迅速放入密封的试样容器内。

6 测定步骤

- 6.1 接通烘箱电源,并使通风口保持在半开状态,箱内温度稳定在 $105\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- 6.2 打开样品盒盖,将盒与盒盖一并置入烘箱中层干燥 30 min,加盖取出放入干燥器内,冷却至室温后称量 m_0 ,精确至 0.001 g,再立即置入干燥器内。
- 6.3 从试样中剪取两份丝束,每份质量约为 10 g,分别置于两个已知质量的样品盒内,及时盖好盒盖并立即称量 m_1 ,精确至 0.001 g。
- 6.4 打开样品盒盖,将盒与盒盖一并置入烘箱中层干燥,样品盒密度为 1 个/160 $\text{cm}^2\sim 1$ 个/200 cm^2 ;待温度回升并保持在 $105\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 时,开始计时。
- 6.5 计时满 1 h 后,加盖取出样品盒置入干燥器内,冷却至室温后称量 m_2 ,精确至 0.001 g。
- 6.6 测定人员在测定过程中应戴上细纱手套。

7 结果表示

- 7.1 水分含量按式(1)计算: