



中华人民共和国国家标准

GB/T 10816—2024

代替 GB/T 10816—2008

紫砂陶器

Zisha ware

2024-12-31 发布

2025-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 10816—2008《紫砂陶器》，与 GB/T 10816—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 删除了铅、镉溶出量的技术要求和试验方法(见 2008 年版的 5.3、6.3)；
- 更改了磕碰缺陷的技术要求(见表 2, 2008 年版的表 2)；
- 增加了微波炉适应性的技术要求和试验方法(见 5.5、6.6)；
- 增加了冰箱到微波炉适应性的技术要求和试验方法(见 5.6、6.7)；
- 增加了冰箱到烤箱适应性的技术要求和试验方法(见 5.7、6.8)；
- 增加了耐机械洗涤性能的技术要求和试验方法(见 5.8、6.9)；
- 更改了检验规则(见第 7 章, 2008 年版的第 7 章)；
- 更改了包装、标志、运输、贮存(见第 8 章, 2008 年版的第 8 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国日用陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 405)归口。

本文件起草单位：江苏省宜兴紫砂工艺厂、宜兴爱宜艺术陶瓷有限公司(龙德堂)、中华人民共和国宜兴海关、宜兴万宝陶业有限公司、中国轻工业陶瓷研究所。

本文件主要起草人：徐建荣、范泽锋、王金黎、陈富强、涂志浩、顾绍培、陈坤怀。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1989 年首次发布为 GB/T 10816—1989, 2008 年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

紫 砂 陶 器

1 范围

本文件给出了紫砂陶器产品分类的信息,规定了紫砂陶器的技术要求,检验规则,包装、标志、运输和贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于质地细腻、含铁量较高的特种黏土制成的,呈色以赤褐为主,质地较坚硬而透气性能好的紫砂陶器(其中壶类产品以手工打接、镶嵌成型法制成)产品的生产、检验和销售。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3298 日用陶瓷器抗热震性测定方法

GB/T 3299 日用陶瓷器吸水率测定方法

GB/T 3300 日用陶瓷器变形检验方法

GB/T 3301 日用陶瓷器规格误差和缺陷尺寸的测定方法

GB/T 3302 日用陶瓷器包装、标志、运输、贮存规则

GB/T 3303 日用陶瓷器缺陷术语

GB/T 5000 日用陶瓷名词术语

GB/T 27587 日用陶瓷耐微波加热测试方法

GB/T 32680 日用陶瓷耐机械洗涤测试方法

GB/T 34253 日用陶瓷器冰箱至微波炉、烤箱适应性检测方法

3 术语和定义

GB/T 5000、GB/T 3303界定的术语和定义适用于本文件。

4 产品分类

4.1 按产品的用途分为壶类,杯类,盘碟类,蒸、汽锅类,花盆类及其他器物类。

4.2 按产品的规格分为小型、中型、大型、特型,其规格范围见表1。

4.3 按产品外观质量分为优等品、合格品。