

**JJF(纺织)**

# 中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)076—2018

---

## 织物钉锤式勾丝性能测试仪校准规范

Calibration Specification for  
Fabrics Mace Snagging Resistance Tester

2018-04-30 发布

2018-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

织物钉锤式勾丝性能  
测试仪校准规范

Calibration Specification for Fabrics

Mace Snagging Resistance Tester

---

JJF(纺织)076—2018

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：广州纤维产品检测研究院

参加起草单位：南通宏大实验仪器有限公司

河南工程学院

温州市大荣纺织仪器有限公司

纺织工业科学技术发展中心

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

**本规范主要起草人：**

黎仲明（广州纤维产品检测研究院）

丘文彬（广州纤维产品检测研究院）

李一平（广州纤维产品检测研究院）

李进明（广州纤维产品检测研究院）

**参加起草人：**

杨卫林（南通宏大实验仪器有限公司）

朱进忠（河南工程学院）

张金忠（温州市大荣纺织仪器有限公司）

王 宁（纺织工业科学技术发展中心）

## 目 录

引言	( II )
1 范围	( 1 )
2 引用文件	( 1 )
3 概述	( 1 )
4 通用要求	( 2 )
4.1 外观	( 2 )
4.2 电气安全性	( 2 )
4.3 基本要求	( 2 )
5 计量特性	( 2 )
5.1 钉锤圆球直径	( 2 )
5.2 钉锤(含 11 根碳化钨针钉)质量	( 2 )
5.3 针钉尖端半径	( 2 )
5.4 针钉外露长度	( 2 )
5.5 导杆工作宽度	( 2 )
5.6 钉锤定位卡尺长度	( 2 )
5.7 转筒旋转计数器正确性	( 2 )
5.8 转筒转速	( 2 )
6 校准条件	( 3 )
6.1 校准环境	( 3 )
6.2 主要标准器及配套设备	( 3 )
7 校准项目和校准方法	( 3 )
7.1 校准项目	( 3 )
7.2 校准方法	( 4 )
8 校准结果表达	( 5 )
8.1 数据修约	( 5 )
8.2 校准证书	( 5 )
9 复校时间间隔	( 6 )
附录 A 织物钉锤式勾丝性能测试仪校准不确定度评定(示例)	( 7 )
附录 B 织物钉锤式勾丝性能测试仪校准记录参考格式	( 18 )
附录 C 织物钉锤式勾丝性能测试仪校准证书(内页)参考格式	( 19 )

## 引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》为基础性系列规范进行制定。

本规范的技术指标参数参考 GB/T 11047—2008《纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法》和 ASTM D3939/D3939M—2013《织物抗勾丝性能测试方法（钉锤法）》的相关内容。

本规范为首次发布。

## 织物钉锤式勾丝性能测试仪校准规范

### 1 范围

本规范规定了织物钉锤式勾丝性能测试仪的计量特性和校准方法，适用于织物钉锤式勾丝性能测试仪（以下简称钉锤式勾丝仪）的校准。

### 2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 11047—2008 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

### 3 概述

钉锤式勾丝仪用于测定针织物和机织物及其他易勾丝织物的抗勾丝性能。钉锤式勾丝仪主要由带有链条的钉锤、导杆和套有毛毡的转筒组成（见图 1）。测试原理：筒状试样套于转筒上，用链条悬挂的钉锤置于试样表面上。当转筒以恒速转动时，钉锤在试样表面随机翻转、跳动，并勾挂试样，试样表面产生勾丝。经过规定的转数后，对比标准样照对试样的勾丝程度进行评级 [GB/T 11047—2008 4 原理和图 1]。

单位为 mm

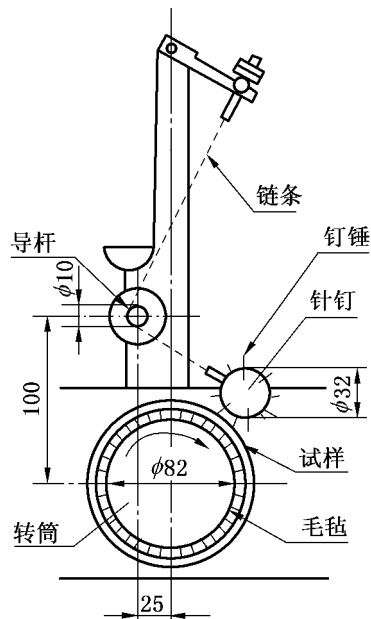


图 1 钉锤式勾丝仪主要结构