



中华人民共和国国家标准

GB/T 2061—2013
代替 GB/T 2061—2004

散热器散热片专用铜及铜合金箔材

Foil of copper and copper alloys for heat-exchanger fin

2013-09-06 发布

2014-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准非等效采用 ASTM B152/B152M—2009《铜薄板、带材、厚板和轧制条材》。本标准代替 GB/T 2061—2004。本标准与 GB/T 2061—2004 相比主要变化如下：

- 标准名称由“散热器散热片专用纯铜及黄铜带箔材”改为“散热器散热片专用铜及铜合金箔材”；
- 删除了 T3 牌号，增加了 TSn0.08-0.01、TSn0.12、TSn0.1-0.03、TTe0.02-0.02、H70、H66 牌号及供需双方协议条款；
- 修改了状态表示方法；增加了 1/2 硬、弹性状态；
- 厚度范围由“0.035 mm~0.15 mm”修改为“0.03 mm~0.15 mm”；
- 增加了 TSn0.08-0.01、TSn0.12、TSn0.1-0.03、TTe0.02-0.02 牌号化学成分规定；
- 修改了厚度允许偏差对应的厚度范围；
- 修改了室温力学性能规定；
- 删除了杯突试验的规定；
- 删除了附录 A 和附录 B 的相关内容。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：菏泽广源铜带股份有限公司。

本标准参加起草单位：湖北精益高精铜板带有限公司。

本标准主要起草人：刘洪勤、彭作华、于连生、徐继玲、黄建斌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2061—2004、GB/T 2061—1989、GB/T 2061—1980。

散热器散热片专用铜及铜合金箔材

1 范围

本标准规定了散热器散热片专用铜及铜合金箔材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容等。

本标准适用于农业机械、工程机械和汽车制造等工业部门制造散热器散热片专用铜及铜合金箔材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 3048.2 金属材料电阻率试验

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金属牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检验方法 第3部分:板带材

YS/T 466 铜板带箔材耐热性能试验方法 硬度法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

箔材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。需方要求提供其他牌号、状态或规格箔材时,由供需双方协商确定,并在合同(或订货单)中注明。

表1 牌号、状态和规格

牌 号	代 号	状 态	规格/mm	
			厚度	宽度
TSn0.08-0.01	T14405	特硬(H06) 弹性(H08)	0.03~0.15	15~200
TSn0.12	C14415			
TSn0.1-0.03	C14420			
TTe0.02-0.02	C14530			
H90	T22000	硬(H04);特硬(H06)	0.04~0.15	
H70	T26100	1/2 硬(H02) 硬(H04) 特硬(H06)		
H66	T26800			
H65	T27000			
H62	T27600			