



中华人民共和国国家标准

GB/T 23848—2018
代替 GB/T 23848—2009

电镀用氨基磺酸亚铁

Ferrous (Ⅱ) sulfamate for electroplating

2018-02-06 发布

2018-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 23848—2009《电镀用氨基磺酸亚铁》，与 GB/T 23848—2009 相比主要技术变化如下：

- 删除了范围中分子式和相对分子质量的表述(见第 1 章,2009 年版的第 1 章)；
- 修改了要求中铜、铅、锰、硫酸盐和密度的指标值,删除了对硝酸盐的要求(见第 3 章,2009 年版的第 3 章)；
- 增加了铜、铅、锌、锰和铬含量的计算公式(见 4.6.5、4.7.5、4.8.5、4.9.5 和 4.10.5,2009 年版的 4.3、4.4、4.5、4.6 和 4.7)；
- 修改了高铁、硫酸盐和氯化物的分析步骤(见 4.5、4.11 和 4.12,2009 年版的 4.2、4.8 和 4.10)；
- 删除了硝酸盐含量的试验方法(见 2009 年版的 4.9)；
- 修改了密度的测定方法(见 4.13,2009 年版的 4.11)；
- 修改了检验规则的内容(见 5.1、5.2、5.5 和 5.6,2009 年版的 5.1、5.2、5.5、5.6 和 5.7)；
- 增加了“安全”的章节(见第 7 章)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会硫和硫酸分技术委员会(SAC/TC 63/SC 7)归口。

本标准起草单位：江西核工业兴中新材料有限公司、山东省产品质量检验研究院、山东京博控股股份有限公司、南化集团研究院。

本标准主要起草人：杜兴胜、曾昭崐、邹惠玲、王红海、刘念、周剑、谢冬香、张志涛、吕鹏、邱爱玲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 23848—2009。

电镀用氨基磺酸亚铁

警示——本标准中使用的部分试剂具有毒性或腐蚀性,部分操作具有危险性。本标准并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采取适当的安全和健康措施,并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本标准规定了电镀用氨基磺酸亚铁的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和安全。

本标准适用于以金属铁和氨基磺酸为原料制得的电镀用氨基磺酸亚铁。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 601 化学试剂 标准滴定溶液的制备
- GB/T 602 化学试剂 杂质测定用标准溶液的制备
- GB/T 603 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备
- GB/T 6678—2003 化工产品采样总则
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 技术要求

电镀用氨基磺酸亚铁的质量应符合表 1 的要求。

表 1

项 目	指 标
外观	淡绿色,透明液体
亚铁(Fe^{2+})含量/(g/L)	\geq 180
高铁(Fe^{3+})含量/(mg/L)	\leq 500
铜(Cu)含量/(mg/L)	\leq 5
铅(Pb)含量/(mg/L)	\leq 10
锌(Zn)含量/(mg/L)	\leq 20
锰(Mn)含量/(mg/L)	\leq 20
铬(Cr)含量/(mg/L)	\leq 10
硫酸盐(以 SO_4^{2-} 计)含量/(mg/L)	\leq 500
氯化物(以 Cl^- 计)含量/(mg/L)	\leq 20
密度(20℃)/(g/mL)	\geq 1.473