

ICS 85.040  
CCS Y 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24320—2021

代替 GB/T 24320—2009

## 回用纤维浆

Recycled fiber pulp

2021-11-26 发布

2022-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
回 用 纤 维 浆

GB/T 24320—2021

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2021年11月第一版

\*

书号: 155066·1-69127

版权专有 侵权必究

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 24320—2009《回用纤维浆》，与 GB/T 24320—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2009 年版的第 1 章)；
- b) 更改了术语“回用纤维浆”的英语对应词和定义(见 3.1,2009 年版的 3.1)；
- c) 更改了术语“非脱墨回用纤维浆”和“脱墨回用纤维浆”的表述及相应的英语对应词(见 3.2 和 3.3,2009 年版的 3.2 和 3.3)；
- d) 更改了术语“脱墨未漂回用纤维浆”和“脱墨漂白回用纤维浆”的表述、英语对应词和定义(见 3.4 和 3.5,2009 年版的 3.4 和 3.5)；
- e) 更改了产品分类(见第 4 章,2009 年版的第 4 章)；
- f) 将“亮度”更改为“D65 亮度”，并更改了规定值(见表 1,2009 年版的表 1)；
- g) 删除了“交货水分”指标(见 2009 年版的表 1)；
- h) 增加了用于生产卫生纸、擦手纸、马桶垫纸等生活用纸和婴童用文化用纸的回用纤维浆重金属含量要求(见 5.2)；
- i) 更改了“尘埃度”指标的试验方法(见 6.3,2009 年版的 6.6)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本文件起草单位：中轻纸品检验认证有限公司、江苏理文造纸有限公司、玖龙纸业(太仓)有限公司、东莞金洲纸业有限公司、聊城市坤昇环保科技股份有限公司、德清县上峰纸业有限公司、国家纸张质量监督检验中心、中国制浆造纸研究院有限公司。

本文件主要起草人：蔡慧、温建宇、张若琛、张蒙、付亘蕊、陈满、杨文恒、黎润清、李腾、苏振华、嵇涟漪。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2009 年首次发布为 GB/T 24320—2009；

——本次为第一次修订。

# 回 用 纤 维 浆

## 1 范围

本文件规定了回用纤维浆的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于各种回用纤维浆。

本文件不适用于再生纸浆。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 740 纸浆 试样的采取

GB/T 742 造纸原料、纸浆、纸和纸板 灼烧残余物(灰分)的测定(575 °C和 900 °C)

GB/T 1541 纸和纸板 尘埃度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆 蓝光漫反射因数 D65 亮度的测定(漫射/垂直法,室外日光条件)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件

GB/T 20216 纸浆和纸 有效残余油墨浓度(ERIC 值)的测定 红外线反射率测量法

GB/T 21557 废纸中胶粘物的测定

GB/T 24323 纸浆 实验室纸页 物理性能的测定

GB/T 24324 纸浆 物理试验用实验室纸页的制备 常规纸页成型器法

GB/T 24327 纸浆 实验室湿解离 化学浆解离

GB/T 24991 纸、纸板和纸浆 铅含量的测定 石墨炉原子吸收法

GB/T 24992 纸、纸板和纸浆 砷含量的测定

GB/T 29285 纸浆 实验室湿解离 机械浆解离

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**回用纤维浆 recycled fiber pulp**

废纸在制浆过程中经碎解、净化、筛选、洗涤、热分散等工序加工处理后,净化程度达到纸机抄造要求的纸浆。

### 3.2

**非脱墨回用纤维浆 non-deinked recycled fiber pulp**

未经过脱墨、漂白处理的回用纤维浆。