



中华人民共和国国家标准

GB/T 32021—2015

双向拉伸聚丙烯消光薄膜

Biaxially oriented polypropylene matt film

2015-09-11 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

双向拉伸聚丙烯消光薄膜

GB/T 32021—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年10月第一版

*

书号: 155066·1-52022

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位：浙江大东南股份有限公司、安徽国风塑业股份有限公司、佛山佛塑科技集团股份有限公司、广东华业包装材料有限公司、江阴精良塑胶有限公司。

本标准主要起草人：史武军、高新、陈铸红、施亚琤、陈耿锋、盛承林、韦丽明。

双向拉伸聚丙烯消光薄膜

1 范围

本标准规定了双向拉伸聚丙烯消光薄膜的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚丙烯树脂为主要原料,用多层共挤平膜法经双向拉伸制得的带有一个消光层的薄膜。

本标准不适用于与食品直接接触的双向拉伸聚丙烯消光薄膜。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672—2001 塑料 薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法

GB/T 6673—2001 塑料 薄膜和薄片 长度和宽度的测定

GB/T 8807—1988 塑料镜面光泽试验方法

GB/T 10006—1988 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数测定方法

GB/T 14216—2008 塑料 膜和片 润湿张力的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

消光薄膜 matt film

表面粗糙度大,光泽度低,呈现漫反射的薄膜。

也称为亚光薄膜或哑光薄膜。

3.2

光亮点 transparent spot

消光层缺失的点状缺陷。

3.3

半消光斑 semi-matt spot

表面粗糙度小于消光薄膜正常膜面的粗糙度,光泽度高于消光薄膜正常膜面的区域。

也称为“水花斑”“油花斑”。