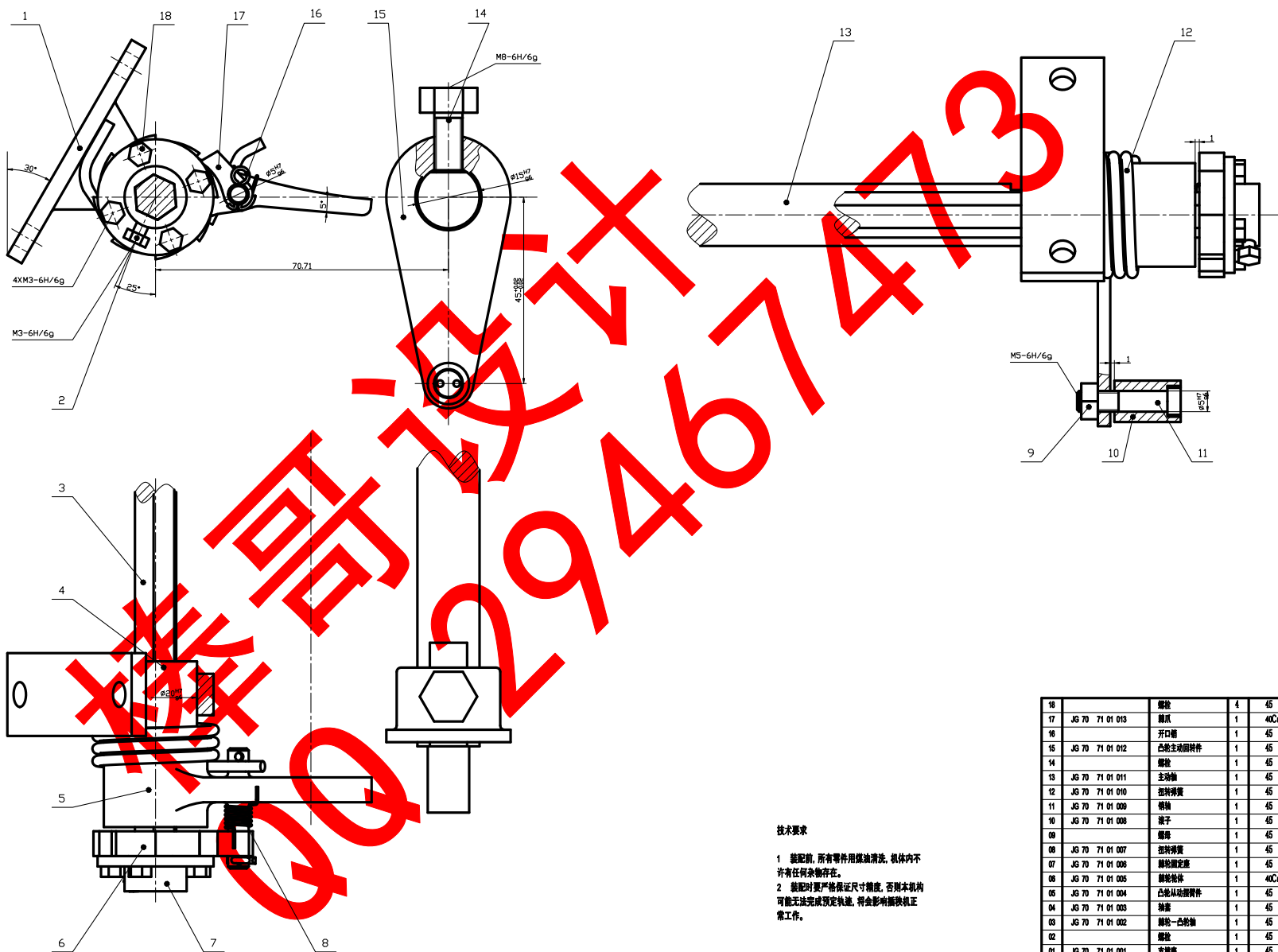


A1-方案1装配图



技术要求

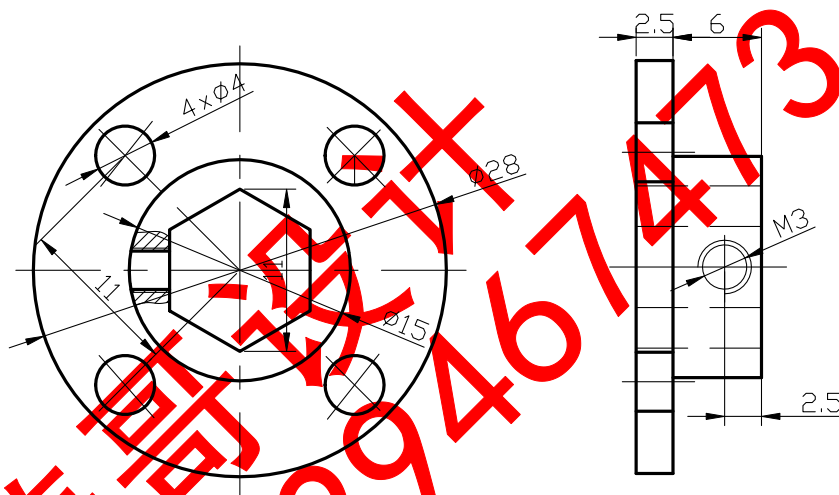
- 1 装配前, 所有零件用煤油清洗, 机体内不允许有任何杂物存在。
- 2 装配时要严格保证尺寸精度, 否则本机构可能无法完成预定轨迹, 将会影响换铁机正常工作。

序号	代号/中心距	名称	数量	材料	标准	备注
18	JG 70 71 01 019	螺栓	4	45	GB/T 5783 2000	M3*8
17	JG 70 71 01 019	棘爪	1	40Cr		
18		开口销	1	45		
15	JG 70 71 01 012	凸轮主动面零件	1	45		
14		螺栓	1	45	GB/T 5783 2000	M8*16
13	JG 70 71 01 011	主动轴	1	45		
12	JG 70 71 01 010	控制弹簧	1	45		
11	JG 70 71 01 009	销轴	1	45		
10	JG 70 71 01 008	游子	1	45		
09		螺母	1	45	GB/T 6170 2000	M5
08	JG 70 71 01 007	控制弹簧	1	45		
07	JG 70 71 01 006	棘轮固定座	1	45		
06	JG 70 71 01 005	棘轮轮体	1	40Cr		
05	JG 70 71 01 004	凸轮从动面零件	1	45		
04	JG 70 71 01 003	轴套	1	45		
03	JG 70 71 01 002	棘轮-凸轮轴	1	45		
02		螺栓	1	45	GB/T 5783 2000	M3*10
01	JG 70 71 01 001	支脚座	1	45		

标记	数量	分区	更改文件号	签名	年.月.日	机械设计05-1班 方案1装配图 JG 70 71 01 00
设计	行志祥	标准化				
审核	学号 20054024191					
工艺		批准				

A4棘轮固定座

其余 $\sqrt{12.5}$



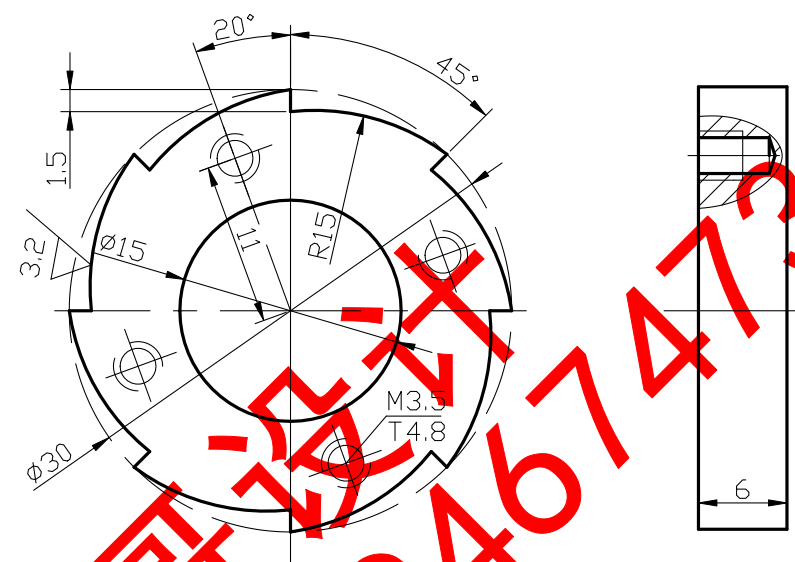
技术要求

- 1 未注圆角R1。
- 2 未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ 。

						45钢			机械设计05-1班		
									棘轮固定座		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	JG 70 71 01 006		
设计	于志祥		标准化								
	学号	20054024151				共 10 张 第 7 张					
审核											
工艺			批准								

A4棘轮轮体

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

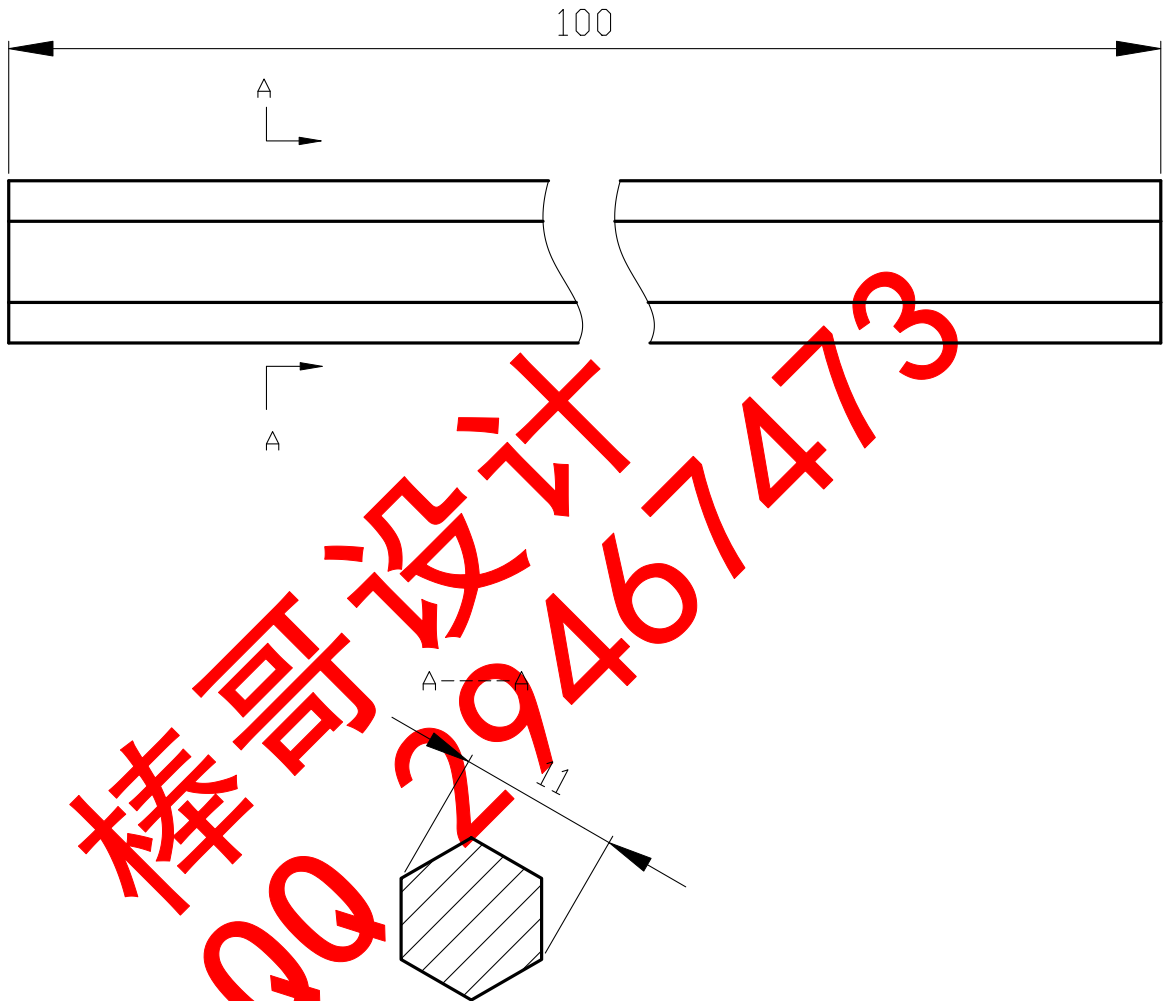
- 1 未注圆角R1。
- 2 未注倒角为0 5°45度。

						40Cr			机械设计05—1班		
									棘轮轮体		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例			
设计	于志祥		标准化						2:1		
	学号	20054024151				共 10 张 第 9 张					
审核											
工艺			批准								

A4六角轴

其余

12.5



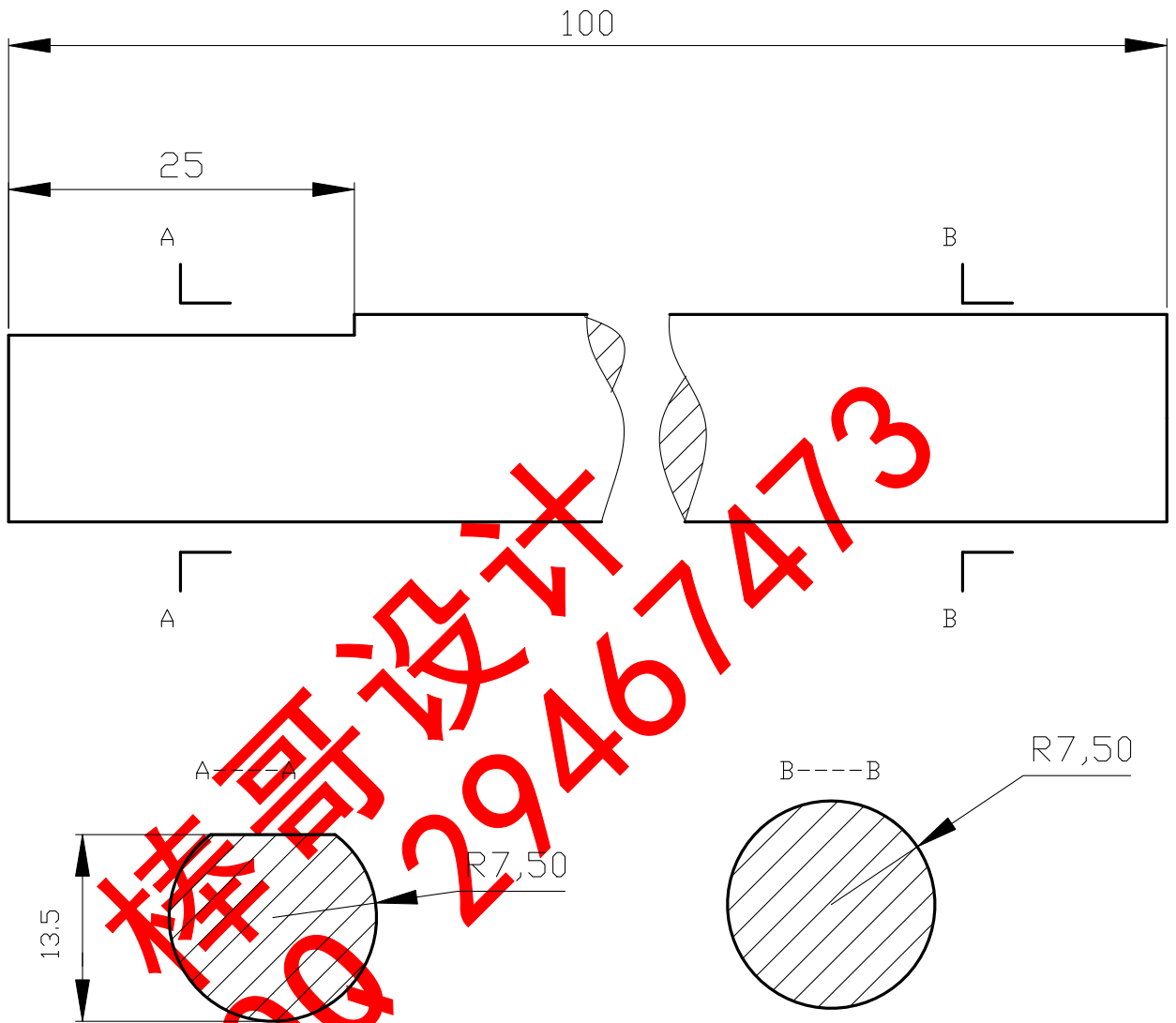
技术要求

- 1 未注圆角R1。
- 2 未注倒角为0 5°45度。

						45钢			机械设计05-1班		
									六角轴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例			
设计	于志祥		标准化						2:1		
	学号	20054024151				共 10 张 第 9 张					
审核											
工艺			批准								

A4 曲头轴

其余 $12.5/\sqrt{\quad}$



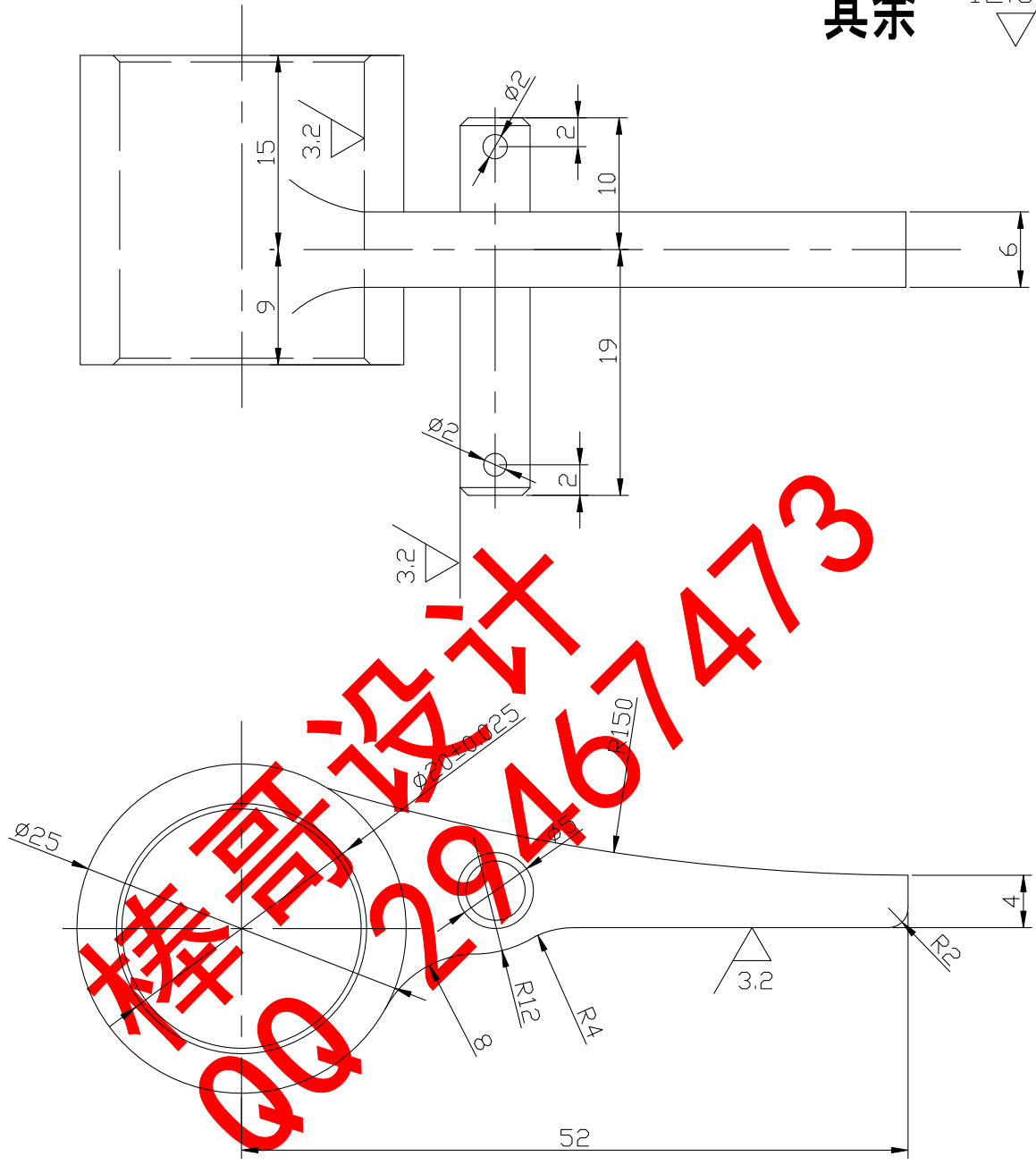
技术要求

- 1 未注圆角R1。
- 2 未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ 。

						45钢			机械设计05-1班		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例			
设计	于志祥		标准化						2:1		
	学号	20054024151							JG 70 71 01 011		
审核						共 10 张 第 7 张					
工艺			批准								

A4凸轮从动摆臂件A

其余 $\sqrt{12.5}$



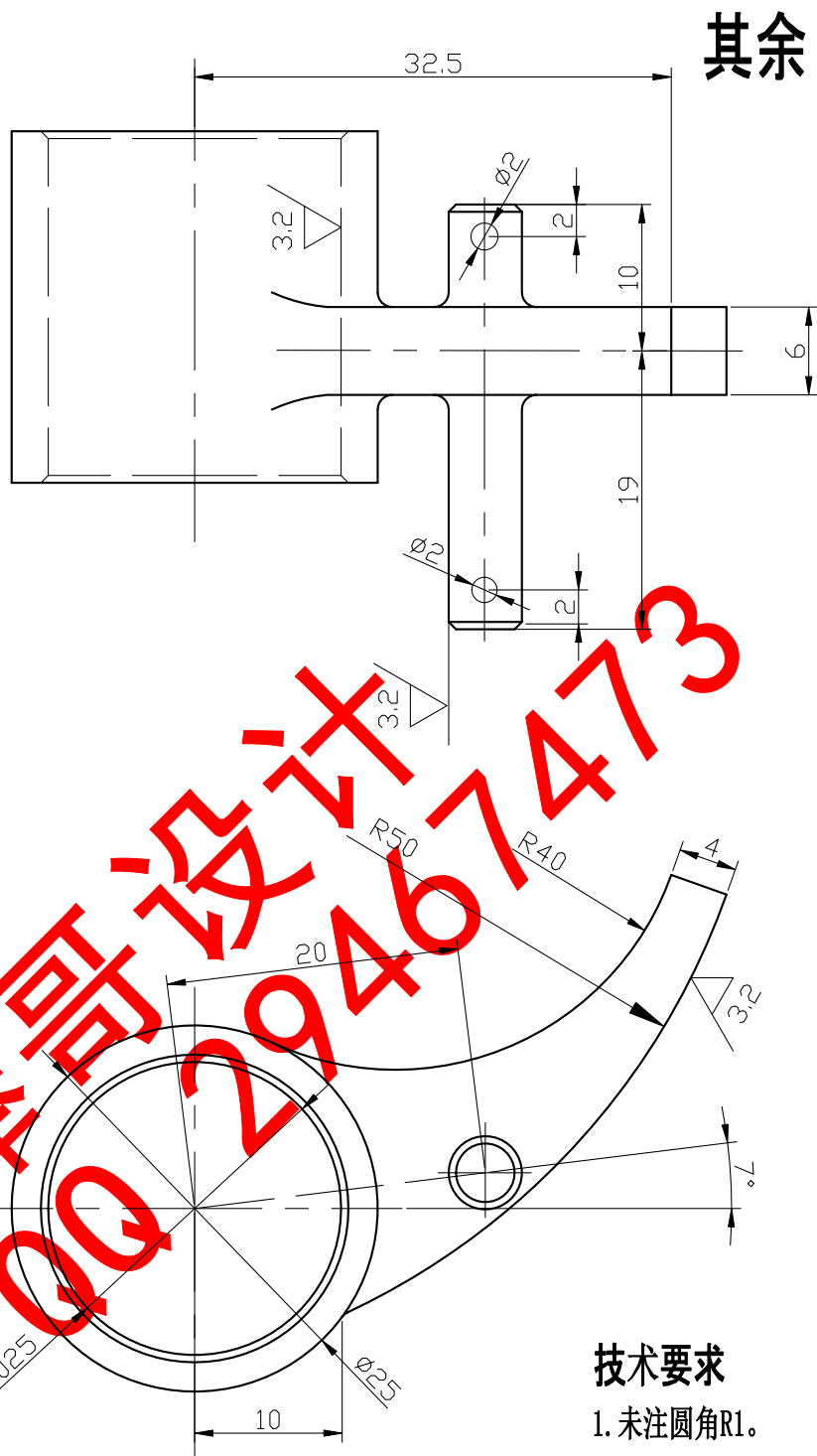
QQ 机械设计 29467473

技术要求

1. 未注圆角R1。
2. 未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ 。

					45钢			机械设计05-1班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			凸轮从动摆臂件	
设计	于志祥		标准化			阶段标记	重量	比例	
	学号	20054024151						2:1	
审核						共 10 张 第 3 张			JG 70 71 01 004
工艺			批准						

A4凸 轮从动摆臂件B



其余

12.5

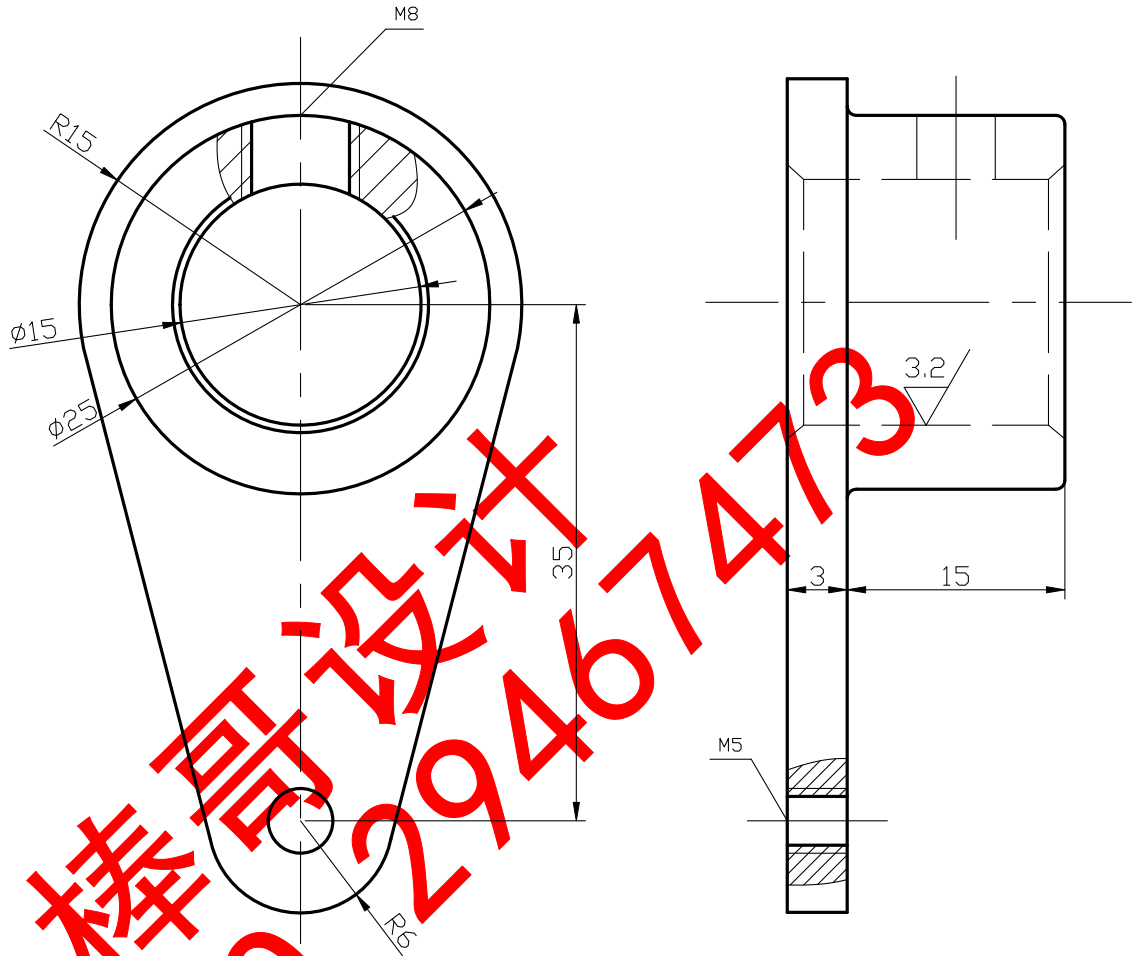
技术要求

1. 未注圆角R1。
2. 未注倒角为0.5*45度

					45钢			机械设计05-1班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	JG 70 71 02 004
设计	于志祥		标准化						
	学号	20054024151				共 10 张 第 4 张			
审核									
工艺			批准						

A4凸轮主动回转件A

其余 $12.5/\sqrt{\quad}$



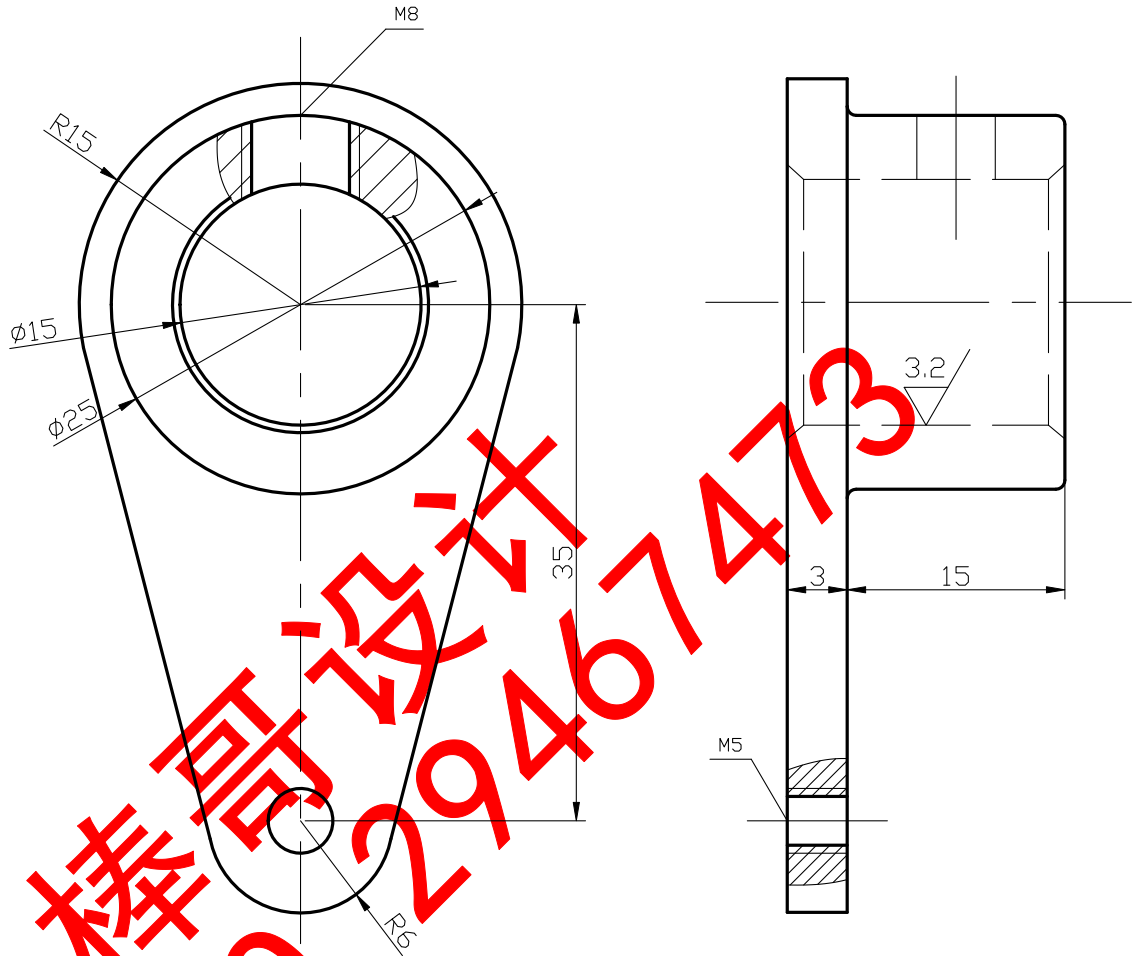
技术要求

1. 未注圆角R1。
2. 未注倒角为0.5*45度。

						45钢			机械设计05-1班		
									凸轮主动回转件		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	JG 70 71 02 012		
设计	于志祥		标准化								
审核	学号	20054024151				共 10 张 第 6 张					
工艺			批准								

A4凸轮主动回转件B

其余 $12.5\sqrt{\quad}$



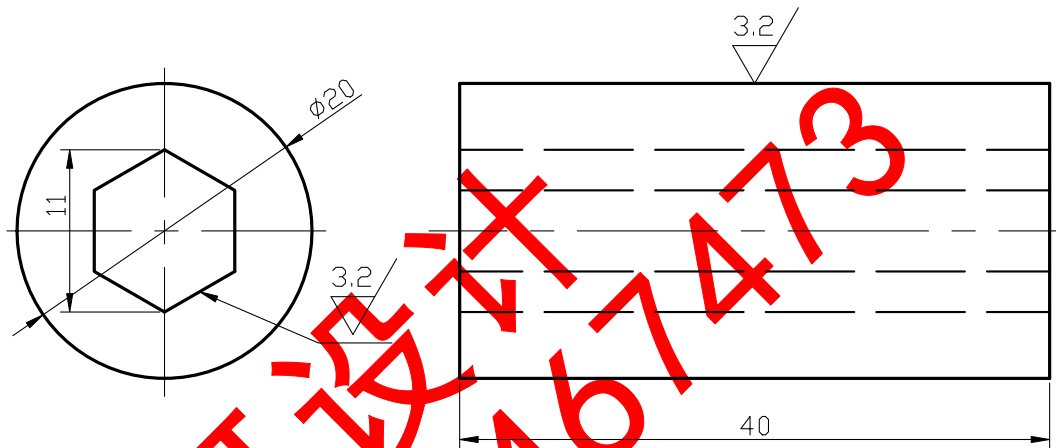
技术要求

1. 未注圆角R1。
2. 未注倒角为0.5*45度。

						45钢			机械设计05-1班		
									凸轮主动回转件		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	JG 70 71 02 012		
设计	于志祥		标准化								
	学号	20054024151				共 10 张 第 6 张					
审核											
工艺			批准								

其余

12.5



技术要求

1. 未注圆角R1。
2. 未注倒角为0.5*45度。

						45钢			机械设计04-1班		
									轴套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例			
设计	于志祥		标准化						2:1	共 10 张 第 1 张	
	学号	20054024151									
审核											
工艺			批准								