



中华人民共和国国家标准

GB/T 20629.3—2019

电气用非纤维素纸 第3部分：无填充聚芳酰胺纤维纸

Non-cellulosic papers for electrical purposes—
Part 3: Unfilled aramid (aromatic polyamide) papers

[IEC 60819-3-3:2011, Non-cellulosic papers for electrical purposes—
Part 3: Specifications for individual materials—
Sheet 3: Unfilled aramid (aromatic polyamide) papers, NEQ]

2019-06-04 发布

2020-01-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
电 气 用 非 纤 维 素 纸
第 3 部 分 : 无 填 充 聚 芳 酰 胺 纤 维 纸
GB/T 20629.3—2019

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100029)
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)

网 址 : www.spc.org.cn

服 务 热 线 : 400-168-0010

2019 年 5 月 第 一 版

*

书 号 : 155066 · 1-62782

版 权 专 有 侵 权 必 究

前 言

GB/T 20629《电气用非纤维素纸》分为以下几个部分：

- 第1部分：定义和一般要求；
- 第2部分：试验方法；
- 第3部分：无填充聚芳酰胺纤维纸。

本部分为 GB/T 20629 的第3部分。

本部分使用重新起草法参考 IEC 60819-3-3:2011《电气用非纤维素纸 第3部分：单项材料规范 第3篇：无填充聚芳酰胺纸》编制，与 IEC 60819-3-3:2011 的一致性程度为非等效。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本部分起草单位：超美斯新材料股份有限公司、烟台民士达特种纸业股份有限公司、桂林电器科学研究院有限公司、赣州龙邦材料科技有限公司、浙江凯恩特种材料股份有限公司、杭州仕佰特科技有限公司、山东京博聚芳新材料股份有限公司、杜邦(中国)研发管理有限公司、四川东材科技集团股份有限公司、株洲时代新材料科技股份有限公司、无锡友方电工股份有限公司、遂昌原创标准化事务有限公司、株洲时代华先材料科技有限公司、中车株洲电力机车研究所有限公司。

本部分主要起草人：张蕾、王志新、马林泉、罗传勇、孙宇、蒋波、常小斌、李大方、陈万平、王东、郑亭路、任佳璐、李杰霞、曾智、李雪、袁蓉、宋欢、李强军。

电气用非纤维素纸

第 3 部分：无填充聚芳酰胺纤维纸

1 范围

GB/T 20629 的本部分规定了各型号无填充聚芳酰胺纤维纸的分类、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本部分适用于电气用无填充间位聚芳酰胺纤维纸。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 450 纸和纸板试样的采取及试样纵横向、正反面的测定

GB/T 455 纸和纸板撕裂度的测定

GB/T 20629.1 电气用非纤维素纸 第 1 部分：定义和一般要求

GB/T 20629.2—2013 电气用非纤维素纸 第 2 部分：试验方法

3 分类

电气用无填充聚芳酰胺纤维纸分为下列三种型号：

- 1 型：压光纸，具有较好的绝缘油/漆吸收性，按照电气强度的高低分为 1A 型和 1B 型两种，适用于绕包等；
- 2 型：压光纸，适用于柔性复合材料等；
- 3 型：非压光纸，具有较高的厚度和较低的表观密度，适用于电器绕组相间绝缘与端部绝缘等要求柔软性、延展性、适形性好的场合。

4 要求

各型号无填充聚芳酰胺纤维纸除了应满足 GB/T 20629.1 中规定的一般要求外，还应符合表 1 中规定的性能要求。在评定是否符合表 1 要求时，采用的取样方法应按 GB/T 450 的规定。所有情况下，表 1 中给定的值是中值，试样数量分别按 GB/T 455 和 GB/T 20629.2—2013 的规定。

表 1 性能要求

序号	性能	单位	要 求				
			标称厚度	中值与标称厚度的允许偏差			
1	厚度	μm	≤50	1A 型	1B 型	2 型	3 型
			>50	±15%	±15%	±15%	±20%
				±10%	±10%	±10%	±20%