



中华人民共和国国家标准

GB/T 28775—2012

同步带传动 米制节距 梯形齿同步带轮

Synchronous belt drives—Metric pitch—
Trapezoidal toothed synchronous pulleys

2012-11-05 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 DIN 7721-2:1989《同步带传动 米制节距 同步带轮的齿槽轮廓》。

本标准与 DIN 7721-2:1989 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示,技术差异如下:

- 增加引用了 GB/T 11357—2008(见第 2 章);
- 修改了带轮标记方式(见 3.2);
- 修改了节距偏差(见 4.2);
- 修改了带轮外径极限偏差(见表 5);
- 增加了带轮挡圈最小厚度的规定(见表 6);
- 增加了带轮几何公差标注示意图(见图 4);
- 将带轮径向圆跳动 0.05 mm 修改为 0.08 mm(见表 7);
- 增加了带轮材质、表面粗糙度及平衡要求(见第 7 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会(SAC/TC 428)归口。

本标准起草单位:宁波伏龙同步带有限公司、中机生产力促进中心、浙江三星胶带有限公司、宁波凯驰胶带有限公司、宁波裕江特种胶带有限公司、宁波丰茂远东橡胶有限公司。

本标准主要起草人:潘海瑞、邓蓉萱、秦书安、周玉杰、章金华、陈孝斌、胡志洪、应建丽、俞旭明、王军成、邵旂磊。

同步带传动 米制节距

梯形齿同步带轮

1 范围

本标准规定了米制节距梯形齿同步带轮(以下简称带轮)的型式及标记、轮齿尺寸、带轮尺寸、带轮几何公差和带轮材质、表面粗糙度及平衡。

本标准适用于一般工业用同步带传动。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 11357 带轮的材质、表面粗糙度及平衡(GB/T 11357—2008,ISO 254:1998,MOD)

3 型式及标记

3.1 型式

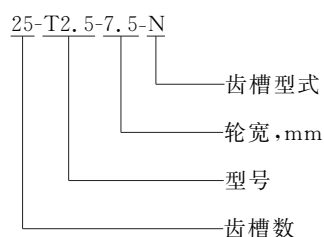
3.1.1 米制节距同步带传动使用梯形齿同步带轮。齿槽数不超过 20 的带轮采用 SE 型齿槽,齿槽数大于 20 的带轮采用 N 型齿槽。

3.1.2 米制节距同步带传动不宜采用渐开线齿形同步带轮。

3.2 标记

带轮标记由齿槽数、型号、轮宽和齿槽型式组成。

示例:



4 轮齿尺寸

4.1 齿槽

齿槽尺寸见图 1 和表 1。