



中华人民共和国国家标准

GB/T 38465—2020

人造革合成革试验方法 耐寒性的测定

Test method of artificial leather and synthetic leather—Determination of
cold resistance

2020-03-06 发布

2020-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位：昆山阿基里斯人造皮有限公司、昆山阿喀斯检测科技服务有限公司、昆山市市场监督管理局食品质量监管队、苏州艾驰博特检测科技有限公司、东莞市惟思德科技发展有限公司、昆山协孚新材料股份有限公司、重庆长安汽车股份有限公司、四川大学、南京理工大学、江苏协孚新材料科技有限公司、苏州市信测标准技术服务有限公司、浙江吉利汽车研究院有限公司、中国轻工业清洁生产中心、浙江华峰合成树脂有限公司。

本标准主要起草人：赵建明、陈清、张琳、毛虎、章文福、贺珊珊、高朝乾、范浩军、贾红兵、丁菊芳、王维新、张凤、殷瑛、吕泽瑜、金美金。

人造革合成革试验方法 耐寒性的测定

1 范围

本标准规定了人造革合成革及其制成品耐寒性测定的原理、试样制备、试验方法(A法、B法和C法)以及试验报告。

本标准适用于测定人造革合成革及其制成品的耐寒性。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

3 原理

在低温下,用一定能量、速度的负荷物冲击压缩试样,判断其是否满足低温下使用要求。

4 试样制备

4.1 要求

试样表面应无影响材料性能和对测定造成偏差的缺陷。试样应在整个产品的幅宽范围内均匀分布裁取。试样数量:A法纵横每个方向各取三个样品,B法和C法分别取三个样品。

4.2 状态调节

按 GB/T 2918—2018 要求,在温度 $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ 和相对湿度 $(50\pm 10)\%$ 的环境下,试样状态调节不少于 24 h。

5 试验方法

5.1 方法 A

5.1.1 试样尺寸

试样尺寸:长度为 $(60\pm 1)\text{mm}$,宽度为 $(20\pm 1)\text{mm}$ 。

5.1.2 试验设备

低温冲击试验装置(如图 1)应满足下列要求:

- a) 重锤质量 $(2\ 500\pm 10)\text{g}$,重锤冲击高度 $(50\pm 1)\text{mm}$;
- b) 重锤头底面与冲击平台面保持平行;