



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 27934.4—2011

---

## 纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法 第4部分：反应型聚氨酯(PUR) 热熔胶即涂覆膜

Lamination process control and testing methods for paper prints—  
Part 4: Lamination with polyurethane reactive hot melt adhesive

2011-12-30 发布

2012-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 原材料要求 .....	1
5 工艺要求 .....	2
6 设备要求 .....	2
7 成品质量要求 .....	3
8 检测方法 .....	3
9 成品储存、运输要求 .....	3

## 前 言

国家标准《纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法》为多部分标准,已经或计划发布以下部分:

- 第 1 部分:基本要求;
- 第 2 部分:乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)热熔胶预涂覆膜;
- 第 3 部分:水基胶粘剂即涂干式覆膜;
- 第 4 部分:反应型聚氨酯(PUR)热熔胶即涂覆膜;
- 第 5 部分:水基胶黏剂即涂湿式覆膜。

本部分为国家标准《纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法》的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由新闻出版总署提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本部分起草单位:无锡市万力粘合材料有限公司、史丹利蒙(上海)机械有限公司、汉高股份有限公司、东莞市星宇高分子材料有限公司、东莞市隼思产品检测有限公司、北京尚唐印刷包装有限公司。

本部分主要起草人:周其平、王淮珠、刘小丽、肖忠春、余广强、赖淦荷、陈德财、黄技元、谢世忠、唐穗敏、张振辉。

# 纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法

## 第4部分：反应型聚氨酯(PUR)

### 热熔胶即涂覆膜

#### 1 范围

本部分规定了反应型聚氨酯(PUR)热熔胶即涂覆膜的术语和定义及原材料要求、工艺要求、设备要求、环境要求、成品质量要求、检测方法和成品储存、运输要求。

本部分适用于反应型聚氨酯(PUR)热熔胶即涂覆膜与纸质印刷品复合的工艺过程控制。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1227 精密压力表

GB/T 18446—2009 色漆和清漆用漆基 异氰酸酯树脂中二异氰酸酯单体的测定

GB 27934.1—2011 纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法 第1部分:基本要求

#### 3 术语和定义

GB 27934.1—2011 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

##### 3.1

**反应型聚氨酯(PUR)热熔胶 polyurethane reactive hot melt adhesive**

由异氰酸酯与多元醇反应而生成的一种具有氨基甲酸酯链段重复结构单元的聚合物,能与空气中的湿气反应形成稳定化学结构的热熔胶,简称PUR热熔胶。

#### 4 原材料要求

##### 4.1 PUR 热熔胶

4.1.1 无沉淀、均相、有一定光泽。

4.1.2 有害物质限量符合 GB 27934.1—2011 中 4.2 的规定。

4.1.3 游离甲苯二异氰酸酯(TDI)不检出。

##### 4.2 薄膜

符合 GB 27934.1—2011 中 4.1 的规定。

##### 4.3 纸质印刷品

符合 GB 27934.1—2011 中 4.3 的规定。