

ICS 17.040.30  
J 42



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9056—2004  
代替 GB/T 9056—1988

## 金属直尺

Metal ruler

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
金 属 直 尺  
GB/T 9056—2004

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.bzchs.com>

电话:63787337、63787447

2004年7月第一版 2005年1月电子版制作

\*

书号: 155066·1-21014

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准是对 GB/T 9056—1988《钢直尺》的修订,本标准自实施之日起,代替 GB/T 9056—1988《钢直尺》。

本标准与 GB/T 9056—1988 相比主要变化如下:

- 修改了标准名称钢直尺为金属直尺;
- 增加了规范性引用文件(本版的 2);
- 给出了“允许误差”的定义(本版的 3.2);
- 修改了端边、侧边为端面、侧面的术语名称(1988 年版的 2、3 和附录 A;本版的 4 至 6);
- 修改了型式图中标称长度、宽、厚的尺寸和标注(1988 年版的 2;本版的 4);
- 修改了侧面相对于端面的垂直度公差值(1988 年版的 3.9;本版的 5.5.1);
- 修改了侧面的直线度公差值(1988 年版的 3.10;本版的 5.5.2);
- 修改了允许误差的规定值(1988 年版的 3.11;本版的 5.6);
- 检验方法不再作为附录(1988 年版的附录 A;本版的 6);
- 删除了端面与侧面的垂直度检验方法中的附图(1988 年版的附录 A5;本版的 6.2);
- 删除了宽度差(两侧面的平行度)检验方法中的附图(1988 年版的附录 A4;本版的 6.5)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会归口。

本标准由靖江量具有限公司负责起草。

本标准主要起草人:杨东顺。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9056—1988。

# 金属直尺

## 1 范围

本标准规定了金属直尺的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法和标志与包装等。  
本标准适用于分度值为 1 mm, 标称长度不应大于 2 000 mm 的金属直尺。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 17163—1997 几何量测量器具术语 基本术语

## 3 术语和定义

GB/T 17163—1997 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**金属直尺 metal ruler**

具有一组或多组有序的标尺标记及标尺数码所构成的金属制板状的测量器具。

### 3.2

**允许误差 maximum permissible error**

由技术规范、规则等对金属直尺规定的误差极限值。

## 4 型式与基本参数

4.1 金属直尺的型式见图 1 所示,图示仅供图解说明。

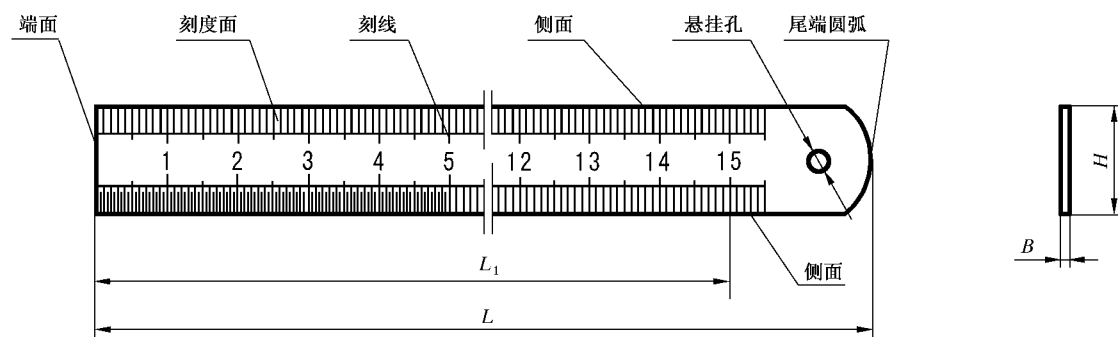


图 1

4.2 金属直尺的基本参数宜见表 1 的规定。