



中华人民共和国国家标准

GB/T 18910.3—2008/IEC 61747-3:1998

液晶和固态显示器件 第3部分：液晶显示屏分规范

Liquid crystal and solid-state display devices—
Part 3: Sectional specification for liquid crystal display(LCD) cells

(IEC 61747-3:1998, IDT)

2008-06-18 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 18910《液晶和固态显示器件》的预计结构如下：

- 第1部分：总规范；
- 第2部分：液晶显示模块分规范；
- 第2-1部分：无源矩阵单色液晶显示模块空白详细规范；
- 第3部分：液晶显示屏分规范；
- 第3-1部分：液晶显示屏空白详细规范；
- 第4部分：液晶显示模块和屏 基本额定值和特性；
- 第5部分：环境、耐久性和机械试验方法；
- 第6部分：液晶显示模块测试方法——透射型。

本部分是 GB/T 18910 的第 3 部分，等同采用 IEC 61747-3:1998(QC720200)《液晶和固态显示器件 第 3 部分：液晶显示屏分规范》(英文版)。

为便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- a) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- b) 删除国际标准的前言；
- c) 在第 2 章原引用的国际标准 IEC 61747-1 改为等同采用该标准的国家标准 GB/T 18910.1；
- d) 本部分表 2、表 4、表 5 和表 6 中引用了国际标准 IEC 61747-5，在第 2 章补充了等同采用该标准的国家标准 GB/T 18910.5；
- e) 取消第 2 章注 1；
- f) 在 3.3.1 c) 中“STAN”改为“STN”；
- g) 在 4.6 中根据 GB/T 18910.1—2002/IEC 61747-1:1998 的实际内容将“3.6”改为“5.6”；
- h) 在表 5 注 1 中根据 GB/T 18910.1—2002/IEC 61747-1:1998 的实际内容将“2.6”改为“4.5”；
- i) 在表 6 的 C4 分组中补充标识“(D)”。

本部分由中华人民共和国信息产业部提出。

本部分由中国电子技术标准化研究所(CESI)归口。

本部分起草单位：中国电子技术标准化研究所(CESI)。

本部分主要起草人：赵英。

液晶和固态显示器件

第 3 部分：液晶显示屏分规范

1 范围

GB/T 18910 的本部分适用于字段型无源单色液晶显示屏，它给出了评定液晶显示屏所需的质量评定程序、检验要求、筛选序列、抽样要求、试验和测试方法的细节。

对于按规定工艺生产的所有产品，能力批准程序可代替鉴定批准程序（见 QC001002 程序规定的 11.7，但液晶显示屏的能力批准程序目前正在考虑中）。

除非在 4.7 提出修订要求，本规范中全部要求都保持有效。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 18910 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 18910.1—2002 液晶和固态显示器件 第 1 部分：总规范（IEC 61747-1:1998, IDT）

GB/T 18910.5 液晶和固态显示器件 第 5 部分：环境、耐久性和机械试验方法（GB/T 18910.5—2008, IEC 61747-5:1998, IDT）

3 定义

下列术语和定义适用于 GB/T 18910 的本部分。

3.1

生产线 production line

是由下述一个或几个制造阶段组成的工艺流程：

- a) 电极图形制作过程；
- b) 定向处理过程；
- c) 成盒过程；
- d) 液晶注入过程；
- e) 最后完工过程；
- f) 检测过程。

注：在这些步骤中不包括质量评定程序。

3.2

生产批 production lot

通常指在一个月內，在相同生产线通过相同的指定工序制造的同类型的屏。

3.3

制造中的改变 changes in manufacturing operations

3.3.1

重大改变 major changes

制造工艺或技术中的任何改变，能影响按已认可的技术指标供应的产品的质量或性能，或者可导致