



中华人民共和国国家标准

GB/T 3852—2008
代替 GB/T 3852—1997

联轴器轴孔和联结型式与尺寸

Types and dimensions for coupling bores and their connection

2008-09-27 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型式及代号	1
4 尺寸	3
5 联轴器轴孔型式与尺寸标记及示例	10

前 言

本标准是对 GB/T 3852—1997《联轴器轴孔和键槽型式与尺寸》的修订。

本标准与 GB/T 3852—1997 相比主要变化如下：

——规范性引用文件中删除了 GB/T 3478.2—1995、GB/T 3478.3—1995、GB/T 3478.4—1995、GB/T 1570—1990、JB/T 6136—1992、JB/T 7934—1995 等六个标准。

——删除表 1 中 J_1 、 Z_2 、 Z_3 型轴孔型式及代号；

——删除表 2 中 U、 U_1 、 U_z 、 Z_2 、 Z_5 型联结型式及代号；

——表 4 中直径 d_z 的极限偏差值由“H8”改为“H10”，删去长度 L_2 列；

——表 6 中的“配合代号”改为“孔 d_z 的极限偏差”，增加表注；

——删除了原标准中的 4.2.3、4.2.4、5.3 和 5.4 的内容。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：中机生产力促进中心、乐清市联轴器厂、中国第二重型机械集团公司、太原重工股份有限公司。

本标准主要起草人：明翠新、王建农、黄晓静、王晓凌、罗祖均、邓高见。

本标准所代替标准的历次发布版本情况为：

——GB 3852—1983、GB/T 3852—1997。

联轴器轴孔和联结型式与尺寸

1 范围

本标准规定了联轴器的轴孔和联结型式、尺寸及标记。

本标准适用于键联接圆柱形轴孔、1:10圆锥形轴孔和花键联接的花键孔联轴器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1095 平键 键槽的剖面尺寸(GB/T 1095—2003,ASME B18.25.1M;1996,NEQ)

GB/T 1144 矩形花键尺寸、公差和检验(GB/T 1144—2001,neq ISO 14;1982)

GB/T 1184 形状和位置公差未注公差值(GB/T 1184—1996,eqv ISO 2768-2;1989)

GB/T 3478.1 圆柱直齿渐开线花键(米制模数 齿侧配合) 第1部分:总论(GB/T 3478.1—2008,ISO 4156-1:2005,MOD)

GB/T 5014—2003 弹性柱销联轴器

GB/T 5015—2003 弹性柱销齿式联轴器

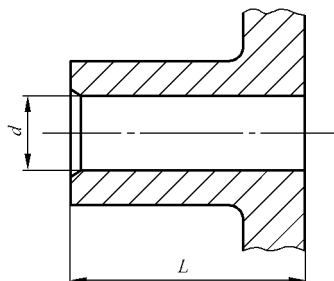
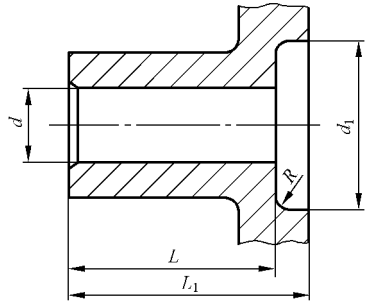
GB/T 11334—2005 产品几何技术规范(GPS)圆锥公差

JB/T 8854.2—2001 G II CL型、G II CLZ型鼓形齿式联轴器

3 型式及代号

3.1 轴孔型式及代号见表1。

表 1

名 称	型式及代号	图 示	备 注
圆柱形轴孔	Y型		限于长圆柱形轴伸电机端
有沉孔的短圆柱形轴孔	J型		推荐选用