



中华人民共和国国家标准

GB/T 19382.1—2012/ISO 93-1:2006
代替 GB/T 19382.1—2003

纺织机械与附件 圆柱形条筒 第 1 部分：主要尺寸

Textile machinery and accessories—Cylindrical sliver cans—
Part 1: Main dimensions

(ISO 93-1:2006, IDT)

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 19382《纺织机械与附件 圆柱形条筒》分为以下两部分：

- 第 1 部分：主要尺寸；
- 第 2 部分：弹簧托盘。

本部分为 GB/T 19382 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009、GB/T 20000.2—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 19382.1—2003《纺织机械与附件 圆柱形条筒 第 1 部分：主要尺寸》。本部分与 GB/T 19382.1—2003 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加符号列项的引导语(见 2.1、3.1,2003 年版的 2.1、3.1)；
- 修改了术语“底部外径”为“底箍外径”(见 2.1、3.1,2003 年版的 2.1、3.1)；
- 增加了条筒上口箍外径符号，规定了其最大尺寸和注；
- 删除了图 2 对凹底条筒的凹座深 h_1 规定尺寸及偏差；
- 增加表 1、表 2 的引导语；
- 修改了表 1、表 2 中脚注中描述，“直径超过”修改为“内径 d 大于”，“高度超过”修改为“高度 h 大于”；
- 增加了标记应依次包括的内容列项及引导语(见第 4 章,2003 年版的第 4 章)。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 93-1:2006《纺织机械与附件 圆柱形条筒 第 1 部分：主要尺寸》(英文版)。为便于使用，本部分对 ISO 93-1:2006 做了下列编辑性修改：

- a) 删除了 ISO 93-1:2006 的前言；
- b) 用“GB/T 19382”代替“ISO 93”；
- c) “2.1 符号”中尺寸符号与其释义之间增加破折号“——”，并在释义之后增加句号“。”；
- d) 图 1~图 3 中垂直度基准 A 符号和图 1、图 2 中条筒筒体等非金属材料剖面符号改为我国标准规定画法，补画图 2 中上口箍的相贯线；
- e) “3.1 符号”中尺寸符号与其释义之间增加破折号“——”，并在释义之后增加句号“。”，增加“ d_3 ——脚轮组中心圆直径”；
- f) 表 1 和表 2 的脚注“a”、“b”文字后面的标点符号改为“。”；
- g) “4 标记”中示例 1 的描述段后增加“(凹底)”，在“ISO 93-1”前增加本国家标准编号，即示例 1 中“无脚轮条筒 ISO 93-1……”改为“无脚轮条筒(凹底) GB/T 19382.1/ISO 93-1……”。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本部分起草单位：无锡市明达纺织器材有限公司、陕西纺织器材研究所。

本部分主要起草人：秋黎凤、颜景明、陆丰、赵玉生。

GB/T 19382.1 于 2003 年首次发布，本次为第一次修订。

纺织机械与附件 圆柱形条筒

第 1 部分:主要尺寸

1 范围

GB/T 19382 的本部分规定了圆柱形条筒的主要尺寸。

2 无脚轮条筒

2.1 符号

符号应包括:

d —— 内径。

d_1 —— 底箍外径, $d_1 = d + 15$ mm。

d_2 —— 凹座直径, $d_2 = d - 15$ mm。

d_5 —— 条筒上口箍外径:

d_5 不大于 700 mm: $d_{5,\max} = d + 30$ mm;

d_5 不大于 1 200 mm: $d_{5,\max} = d + 40$ mm;

d_5 大于 1 200 mm: $d_{5,\max} = d + 50$ mm。

注: 条筒稳定性要求较大直径条筒的上口箍直径较大。

h —— 总高。

h_1 —— 凹座深。

见图 1 和图 2。