

ICS 43.080.01
CCS T 47



中华人民共和国国家标准

GB/T 26779—2021

代替 GB/T 26779—2011

燃料电池电动汽车加氢口

Hydrogen fuel cell electric vehicle refueling receptacle

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号	1
5 要求	1
5.1 一般要求	1
5.2 性能要求	2
6 试验方法	3
6.1 一般规定	3
6.2 外观及尺寸检验	3
6.3 气密性试验	3
6.4 耐振性试验	3
6.5 耐温性试验	3
6.6 耐久性试验	4
6.7 耐氧化试验	4
6.8 耐臭氧老化试验	4
6.9 相容性试验	4
6.10 液静压强度试验	4
6.11 耐盐雾腐蚀试验	4
6.12 耐温度循环试验	4
6.13 兼容性试验	4
7 标志	5
附录 A (规范性) 加氢口结构型式	6
附录 B (资料性) 加氢口防冻设计	9

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26779—2011《燃料电池电动汽车 加氢口》，与 GB/T 26779—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了耐臭氧老化性测试(见 5.2.6)；
- 增加了耐盐雾腐蚀性测试(见 5.2.9)；
- 增加了耐温度循环性测试(见 5.2.10)；
- 增加了兼容性测试(见 5.2.11)；
- 增加了 70 MPa 加氢口尺寸(见图 A.3)；
- 增加了加氢口防冻设计的资料性附录(见附录 B)；
- 修改了 35 MPa 加氢口的加工要求(见图 A.1、图 A.2, 2011 年版的图 A.1 和第 1 号修改单的图 A.3)；
- 删除了消除静电设计(见 2011 年版的 5.1.4)；
- 删除了材料的氢脆要求(见 2011 年版的 5.1.6)；
- 删除了检验规则章节(见 2011 年版的第 7 章)；
- 删除了 25 MPa 加氢口的尺寸设计(见 2011 年版的图 A.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本文件起草单位：中国汽车技术研究中心有限公司、上海重塑能源科技有限公司、同济大学、上汽大通汽车有限公司、重庆长安新能源汽车科技有限公司、襄阳达安汽车检测中心有限公司、上海舜华新能源系统有限公司、上海捷氢科技有限公司、上海机动车检测认证技术研究中心有限公司、浙江大学、北京亿华通科技股份有限公司、丰田汽车(中国)投资有限公司。

本文件主要起草人：兰昊、魏青龙、张晓丹、侯永平、郝冬、陈光、周筠、高辉强、郝维健、袁昌荣、何云堂、叶雪峰、王丹、朴世文、顾成杰、赵晓晓、陈沛、姜峻岭、裴冯来、潘相敏、郑津洋、花争立、刘然、郑宝乾、许诺。

本文件于 2011 年首次发布，本次为第一次修订。

燃料电池电动汽车加氢口

1 范围

本文件规定了燃料电池电动汽车加氢口的型式、标志、要求以及试验方法。

本文件适用于使用压缩氢气为工作介质,额定加注压力不超过 70 MPa,工作温度为 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 85\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的燃料电池电动汽车加氢口。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1690—2010 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 24548 燃料电池电动汽车 术语

3 术语和定义

GB/T 24548 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

加氢口 receptacle

车辆上与加氢枪相连接的部件总成。

3.2

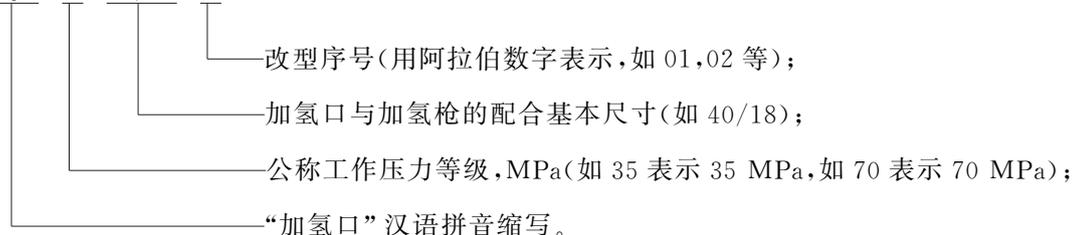
公称工作压力 nominal working pressure

标准状态下,设计的额定加注压力。

4 型号

加氢口型号由以下四部分组成:

JQK-×-×/×-×



5 要求

5.1 一般要求

5.1.1 接口型式及尺寸应符合附录 A 的要求。允许有便于安装的倒角、保护盖固定槽、六角形状等设