



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16929—1997

---

## 包装材料试验方法 透油性

Test method for oil transmission rate  
of packaging material

1997-07-29 发布

1998-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准是参照美国试验与材料协会(ASTM)F119《软包装材料透油性试验方法》制定的。在技术内容上与之等效,编写规则上与之等同。为使我国的透油性试验方法尽可能与国外先进标准一致或等同,尽快适应国际贸易、技术和经济交流以及采用国外先进标准的需要,在既适合我国的实际情况又不妨碍国外先进标准通用的情况下,将第二章引用标准改为我国现行的三个国家标准,并根据我国国情删除准确度这一要素。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准由国家包装产品质量监督检验中心(济南)和中国航空工业总公司第六二一研究所共同起草。

本标准主要起草人:武尚平、周加彦、罗祥骥。

# 中华人民共和国国家标准

## 包装材料试验方法 透油性

GB/T 16929—1997

### Test method for oil transmission rate of packaging material

#### 1 范围

本标准规定了包装用纸、塑料薄膜、复合材料等包装材料透油性试验的通用方法。  
本标准适用于选用隔油性的包装材料的透油性能的测定。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2918—82 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB 6672—86 塑料薄膜和薄片厚度的测量 机械测量法

#### 3 试验原理

将经一定方法折叠或未经折叠的包装材料的一面与棉布垫中的油相接触,测定油透过材料所需时间。透油时间与材料的特性及其厚度有关。

#### 4 试验器具

- a) 底板:50 mm×50 mm×3 mm 的单面毛玻璃(其一面是经研磨的光滑平面)。
- b) 重物:50 g 底面直径 20 mm 的圆柱体。
- c) 棉布垫:直径 20 mm 的圆片。
- d) 100 mL 的滴瓶。
- e) 烘箱:试验温度为 40℃或 60℃时,其精度为±1℃。
- f) 折叠平板:矩形平板,长宽均不小于 75 mm,厚为 10 mm 的金属或玻璃平板。
- g) 折叠棒:5.5 kg 重的方形金属棒,其边长为 65 mm,底面为平面。
- h) 平条:木质或金属条,用于试样的初折试验。
- i) 测厚仪:符合 GB 6672 规定的测厚仪,用于测量试样的厚度。

#### 5 试剂

- a) 动物油;
- b) 矿物油;
- c) 植物油;
- d) 其他油类。