



中华人民共和国国家标准

GB/T 34884—2017

滚动轴承 工业机器人 谐波齿轮减速器用柔性轴承

Rolling bearings—Flexible bearings
for harmonic drive gear reducers of industrial robots

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:宁波慈兴轴承有限公司、洛阳轴承研究所有限公司、上海斐赛轴承科技有限公司、洛阳 LYC 轴承有限公司、浙江八环轴承有限公司、常熟长城轴承有限公司、苏州绿的谐波传动科技有限公司、北京中技克美谐波传动股份有限公司。

本标准主要起草人:赵坤、宋丽、郭宝霞、赵联春、周琳、牛建平、沈忠明、李谦、王洋、左昱昱、杜晓宇。

滚动轴承 工业机器人 谐波齿轮减速器用柔性轴承

1 范围

本标准规定了工业机器人谐波齿轮减速器用柔性轴承(以下简称轴承)的代号方法、外形尺寸、技术要求、检测及试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于轴承的生产、检验和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 272 滚动轴承 代号方法
- GB/T 307.1 滚动轴承 向心轴承 产品几何技术规范(GPS)和公差值
- GB/T 307.2 滚动轴承 测量和检验的原则及方法
- GB/T 307.3 滚动轴承 通用技术规则
- GB/T 308.1 滚动轴承 球 第1部分:钢球
- GB/T 4199 滚动轴承 公差 定义
- GB/T 4604.1 滚动轴承 游隙 第1部分:向心轴承的径向游隙
- GB/T 6930 滚动轴承 词汇
- GB/T 7811 滚动轴承 参数符号
- GB/T 8597 滚动轴承 防锈包装
- GB/T 18254 高碳铬轴承钢
- GB/T 24605 滚动轴承 产品标志
- GB/T 24608 滚动轴承及其商品零件检验规则
- GB/T 25769 滚动轴承 径向游隙的测量方法
- GB/T 28268 滚动轴承 冲压保持架技术条件
- GB/T 30819 机器人用谐波齿轮减速器
- GB/T 32562 滚动轴承 摩擦力矩测量方法
- GB/T 33624 滚动轴承 清洁度测量及评定方法
- GB/T 34891 滚动轴承 高碳铬轴承钢零件 热处理技术条件
- JB/T 6641 滚动轴承 残磁及其评定方法
- JB/T 7048 滚动轴承 工程塑料保持架 技术条件
- JB/T 7051 滚动轴承零件 表面粗糙度测量和评定方法
- JB/T 10336 滚动轴承 补充技术条件

3 术语和定义

GB/T 6930 和 GB/T 30819 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。