

ICS 83.080
G 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 14590—2014
代替 GB/T 14590—1993

钮扣用液体不饱和聚酯树脂

Liquid unsaturated polyester resin for button

2014-07-08 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
钮扣用液体不饱和聚酯树脂

GB/T 14590—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年9月第一版

*

书号: 155066·1-49968

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 14590—1993《钮扣用液体不饱和聚酯树脂》，与 GB/T 14590—1993 相比，主要变化如下：

- 将“2 引用标准”修改为“2 规范性引用文件”(见第 2 章,1993 年版的第 2 章)；
- 增加了术语和定义中液体不饱和聚酯树脂、树脂浇铸体的定义(见第 3 章)；
- 删除了术语和定义中最高放热温度的定义(见 1993 年版的第 3 章)；
- 修改了第 4 章,将标题“树脂型号”改为“产品的命名”,并修改了命名规则(见第 4 章,1993 年版的第 4 章)；
- 修改了第 5 章表 1,将“液体树脂技术指标”改为“液体树脂要求”,并修改了部分指标(见表 1,1993 年版的表 1)；
- 修改了第 5 章表 2,将“浇铸体技术指标”改为“树脂浇铸体要求”,并修改了部分指标(见表 2,1993 年版的表 2)；
- 修改了外观的检测方法(见 6.1.1,1993 年版的 6.1.1)；
- 删除了最高温度和最小固化时间测定(见 1993 年版的 6.1.8)；
- 增加了树脂浇铸体拉伸性能测定(见 6.2.3)；
- 修改了浇铸体冲击强度测定方法(见 6.2.2,1993 年版的 6.2.3)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会热固性分会(SAC/TC 15/SC 11)归口。

本标准负责起草单位：浙江天和树脂有限公司。

本标准参加起草单位：中国蓝星(集团)股份有限公司、天津合材树脂有限公司、华东理工大学华昌聚合物有限公司、江苏富菱化工有限公司、常州天马集团有限公司、国家合成树脂质量监督检验中心。

本标准主要起草人：马勇、林定多、周建军、肖淑红、杨萌、马跃群、姚元省、宣维栋、王永桂。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14590—1993。

钮扣用液体不饱和聚酯树脂

1 范围

本标准规定了钮扣用液体不饱和聚酯树脂的产品的命名、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和储存。

本标准适用于苯乙烯为主要交联剂用液体不饱和聚酯树脂。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2035—2008 塑料术语及其定义

GB/T 2567—2008 树脂浇铸体性能试验方法

GB/T 3854—2005 增强塑料巴柯尔硬度试验方法

GB/T 7193—2008 不饱和聚酯树脂试验方法

GB/T 24148.1—2009 塑料 不饱和聚酯树脂(UP-R)第1部分:命名系统

GB/T 24148.2—2009 塑料 不饱和聚酯树脂(UP-R)第2部分:试样制备和性能测定

GB/T 24148.4—2009 塑料 不饱和聚酯树脂(UP-R)第4部分:黏度的测定

GB/T 24148.7—2014 塑料 不饱和聚酯树脂(UP-R)第7部分:室温条件下凝胶时间的测定

GB/T 24148.8—2014 塑料 不饱和聚酯树脂(UP-R)第8部分:铂-钴比色法测定颜色

3 术语和定义

GB/T 2035—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

液体不饱和聚酯树脂 **liquid unsaturated polyester resin**

由多元醇与多元酸反应生成的不饱和聚酯溶解在与其有聚合能力的单体中而制得的液体树脂。

3.2

树脂浇铸体 **resin casting**

仅由加入引发剂(或再加促进剂)的树脂体系固化所得到的产物。

4 产品的命名

产品应按 GB/T 24148.1—2009 中的规定进行命名。

5 技术要求

5.1 液体树脂要求(见表1)