



中华人民共和国国家标准

GB/T 3422—2008
代替 GB/T 3422—1982

连续铸铁管

Cast-iron pressure pipe made by continuous casting process

2008-09-11 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
连 续 铸 铁 管

GB/T 3422—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字
2008年12月第一版 2008年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-35011

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 3422—1982《连续铸铁管》，与 GB/T 3422—1982 相比主要变化如下：

——对标准中的部分术语进行了定义。

——对承口外形尺寸进行重新设计。

——对煤气管的试验压力进行了修改。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：北京首钢华禹铸造厂、哈尔滨管件厂。

本标准主要起草人：贾延明、黄建民、顾虹、张龙、赵树明、王伯龙。

本标准所代替的历次版本发布情况为：

——GB/T 3422—1982。

连续铸铁管

1 范围

本标准规定了连续铸铁管的分级、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和质量证明书、运输和贮存。

本标准适用于输送水及输气用的连续铸造灰口铸铁直管(以下简称铸铁管)。铸铁管的使用应参照有关管道设计技术要求和施工规范。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量

GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2002, eqv ISO 6506-1:1999)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

管 pipe

端部有承、插口或法兰,内孔均匀、轴线成直线的铸件。不包括作为管件的盘承套管、盘承插管等。

3.2

插口 spigot

管或管件的凸状端口。

3.3

承口 socket

管或管件的凹状端口,与下一部件的插口连接。

3.4

接口 joint

管和管或管件之间的连接处。

3.5

公称直径(DN) nominal size

管线系统中所有部件的字母数字设计,仅供参考。它由字母 DN 及其后面不带单位的数字组成(单位为 mm),这个数字仅和端部的内径的物理尺寸有关。

3.6

公称压力(PN) nominal pressure

用于标明标准数值而设定。在同一公称压力下(PN)设计的同一公称直径(DN)的部件具有一致的配套尺寸。

3.7

允许工作压力(PFA) allowable operating pressure

部件可长时间安全承受的内部压力,不包括冲击压。