

ICS 27.020
CCS J 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 25364.1—2021

代替 GB/T 25364.1—2010

涡轮增压器密封环 第1部分：技术条件

Turbocharger seal rings—Part 1: General specifications

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 25364《涡轮增压器密封环》的第 1 部分。GB/T 25364 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：技术条件；
- 第 2 部分：检验方法。

本文件代替 GB/T 25364.1—2010《涡轮增压器密封环 第 1 部分：技术条件》，与 GB/T 25364.1—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了规范性引用文件(见第 2 章,2010 年版的第 2 章)；
- b) 增加术语和定义一章(见第 3 章)；
- c) 删除椭圆度、平度、翘度(见 2010 年版的表 1、5.8)；
- d) 删除了切向弹力和径向弹力的定义(见 2010 年版的 5.3.1、5.3.2)；
- e) 删除了正文中对表 1 有的代号的解释(见 2010 年版的 5.3.4)；
- f) 删除了表 3“状态”列及其内容(见 2010 年版的表 3)；
- g) 更改了表面缺陷的要求(见 6.5,2010 年版的 5.5)；
- h) 更改了清洁度的要求(见 6.7,2010 年版的 5.7)；
- i) 增加了挠曲度的要求(见 6.8)；
- j) 增加了外观的要求(见 6.9)；
- k) 增加了残余变形的要求(见 6.10)；
- l) 增加了内包装、外包装的要求(见 7.1.1.1、7.1.1.2)；
- m) 增加了包装、标志、储存和运输的其他要求(见 7.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国内燃机标准化技术委员会(SAC/TC 177)归口。

本文件起草单位：上海内燃机研究所有限责任公司、萍乡德博科技股份有限公司、宁波威孚天力增压技术股份有限公司、上海汽车集团股份有限公司商用车技术中心、湖南天雁机械有限责任公司、上海机动车检测认证技术研究中心有限公司、北京理工大学。

本文件主要起草人：乔亮亮、黎俊韬、毕金光、计维斌、陈云清、戴志辉、林春兰、蒋华峰、郑建、黄若。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

引 言

GB/T 25364《涡轮增压器密封环》是指导我国涡轮增压器密封环产品设计、检验和使用的国家标准,拟由2部分构成。

- 第1部分:技术条件。旨在确立涡轮增压密封环的术语、符号、标记、技术要求、包装、标志、储存和运输。
- 第2部分:检验方法。旨在确立涡轮增压器密封环的检验方法。

涡轮增压器密封环 第1部分:技术条件

1 范围

本文件规定了涡轮增压器密封环的密封环代号,标记,技术要求,包装、标志、贮存和运输。

本文件适用于涡轮增压器用密封环(以下简称“密封环”),燃气叶轮用机械密封环也可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1149.1 内燃机 活塞环 第1部分:通用规则

GB/T 1149.2 内燃机 活塞环 第2部分:术语

GB/T 1149.4 内燃机 活塞环 第4部分:质量要求

GB/T 25364.2 涡轮增压器密封环 第2部分:检验方法

3 术语和定义

GB/T 1149.1 和 GB/T 1149.2 界定的术语和定义适用于本文件。

4 密封环代号

密封环的代号及其说明见表1。

表1 代号及其说明

代号	说明	相关标准
a_1	径向厚度,单位为毫米(mm)	GB/T 1149.2
d_1	基本直径(密封环外圆),单位为毫米(mm)	GB/T 1149.2
F_t	切向弹力,单位为牛顿(N)	GB/T 1149.5
F_d	径向弹力,单位为牛顿(N)	GB/T 1149.5
h_1	密封环高基本尺寸,单位为毫米(mm)	GB/T 1149.2
MM	制造商标志	GB/T 1149.1
MX ^a	材料标志	GB/T 1149.1
MU ^b	其他附加标志	GB/T 1149.1
MZ	要求形状为“正圆”的标志	GB/T 1149.1
m	自由开口尺寸,单位为毫米(mm)	GB/T 1149.2
Ra, Rz	表面粗糙度,单位为微米(μm)	GB/T 1149.1