



中华人民共和国国家标准

GB/T 9146—2003
代替 GB/T 9146—1988

普通螺纹 粗糙精度、 优选系列的极限尺寸

General purpose metric screw threads—Limits of sizes for
the screw threads of coarse quality and preferable plan

2003-05-22 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准代替 GB/T 9146—1988《商品紧固件的粗糙级精度普通螺纹极限尺寸》。

本标准与 GB/T 9146—1988 相比,在尺寸范围方面发生了变化。旧标准正文内的螺纹公称直径范围为 1 mm~39 mm,公称直径 42 mm~68 mm 范围的螺纹被列入附录 A(参考件)内;而本标准正文内的螺纹公称直径范围为 1 mm~64 mm。

本标准 of 普通螺纹系列标准中的极限尺寸标准。普通螺纹系列标准包括:

- GB/T 192—2003 《普通螺纹 基本牙型》;
- GB/T 193—2003 《普通螺纹 直径与螺距系列》;
- GB/T 9144—2003 《普通螺纹 优选系列》;
- GB/T 1414—2003 《普通螺纹 管路系列》;
- GB/T 196—2003 《普通螺纹 基本尺寸》;
- GB/T 197—2003 《普通螺纹 公差》;
- GB/T 2516—2003 《普通螺纹 极限偏差》;
- GB/T 15756—1995 《普通螺纹 极限尺寸》;
- GB/T 9145—2003 《普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸》;
- GB/T 9146—2003 《普通螺纹 粗糙精度、优选系列的极限尺寸》。

本标准由全国螺纹标准化技术委员会(SAC/TC108)提出并归口。

本标准负责起草单位:机械科学研究院。

本标准主要起草人:李晓滨。

本标准于 1988 年首次发布。

普通螺纹 粗糙精度、 优选系列的极限尺寸

1 范围

本标准依据 GB/T 9144—2003 的系列和 GB/T 197—2003 的基本偏差和公差,规定了粗糙精度、优选系列、粗牙普通螺纹(一般用途米制粗牙螺纹)中径和顶径的极限尺寸。普通螺纹的基本牙型符合 GB/T 192—2003 规定。

本标准适用于一般用途的机械紧固螺纹联接,其螺纹本身不具有密封功能。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 192—2003 普通螺纹 基本牙型(ISO 68-1:1998,ISO general purpose screw threads—Basic profile—Part 1:Metric screw threads,MOD)

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差(ISO 965-1:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1:Principles and basic data,MOD)

GB/T 9144—2003 普通螺纹 优选系列(ISO 262:1998,ISO general purpose metric screw threads—Selected sizes for screws,bolts and nuts,MOD)

GB/T 14791 螺纹术语(neq ISO 5408:1983)

3 术语和定义

GB/T 14791 所规定的术语和定义适用于本标准。

4 螺纹标记

螺纹标记方法见 GB/T 197—2003 的第 8 章。

5 极限尺寸

内、外螺纹牙底轮廓上的任何点不应超越按基本牙型和公差带位置所确定的最大实体牙型。

如无其他特殊说明,公差带适用于涂镀前螺纹。涂镀后,螺纹实际轮廓上的任何点不应超越按公差带位置 H 或 h 所确定的最大实体牙型。

注:公差带仅适用于薄涂镀层的螺纹。例如电镀螺纹。

5.1 粗牙内螺纹

公差精度:粗糙;

旋合长度:中等;

公差带:7H。

粗牙内螺纹中径和小径的极限尺寸值见表 1。