



中华人民共和国国家标准

GB/T 26747—2023

代替 GB/T 26747—2011

水处理装置用复合材料罐

Fiber reinforced plastic composites tanks for water treatment units

2023-05-23 发布

2023-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26747—2011《水处理装置用复合材料罐》，与 GB/T 26747—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了压力等级(见第 1 章,2011 年版的第 1 章)；
- b) 增加了罐体外径 05 和 06 序列号、罐体高度 10 和 12 序列号产品(见表 1、表 2)；
- c) 增加了对压力等级的分类和标记(见 4.2、4.3)；
- d) 更改了复合材料强度层厚度的确定方式(见 5.1.3,2011 年版的 4.1.3)；
- e) 增加了罐口材料种类(见 5.2.4)；
- f) 增加了压力等级为 0.70 MPa 的罐体水压渗漏要求及试验方法(见 6.6、7.6)；
- g) 增加了压力等级为 0.70 MPa 的罐体水压疲劳要求及试验方法(见 6.7、7.7)；
- h) 增加了压力等级为 0.70 MPa 的罐体水压失效压力要求(见 6.8)；
- i) 更改了罐体内衬层和复合材料强度层最小厚度测量方式(见 7.2.4,2011 年版的 6.2.4)；
- j) 更改了压力表分度值(见 7.6,2011 年版的 6.6)；
- k) 增加了外径序列号 05 和 06 复合材料罐体规格(见表 A.1)；
- l) 更改了罐口螺纹规格的表达方式(见图 B.1,2011 年版的图 B.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国纤维增强塑料标准化技术委员会(SAC/TC 39)归口。

本文件起草单位：河北省多基复合材料产业技术研究院有限公司、江苏开能华宇环保设备有限公司、唯赛勃环保设备有限公司、河北成达水处理科技有限公司、恒润集团有限公司、枣强亚新环保科技股份有限公司、北京玻璃钢研究设计院有限公司。

本文件主要起草人：史有好、沈建华、汤其江、李文城、韩继明、郑莉君、陈胜华、刘章松、王海龙。

本文件于 2011 年首次发布，本次为第一次修订。

水处理装置用复合材料罐

1 范围

本文件规定了水处理装置用复合材料罐(以下简称复合材料罐)的规格、分类和标记、结构和原材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于压力等级 0.70 MPa 和 1.05 MPa、使用温度 1 °C ~ 49 °C 水处理设备配套使用的玻璃纤维缠绕成型复合材料罐。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1303.4 电气用热固性树脂工业硬质层压板 第 4 部分:环氧树脂硬质层压板
- GB/T 2576 纤维增强塑料树脂不可溶分含量试验方法
- GB/T 2577 玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法
- GB/T 3854 增强塑料巴柯尔硬度试验方法
- GB/T 8237 纤维增强塑料用液体不饱和聚酯树脂
- GB/T 11115 聚乙烯(PE)树脂
- GB/T 12670 聚丙烯(PP)树脂
- GB/T 12672 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯(ABS)树脂
- GB/T 13657 双酚 A 型环氧树脂
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 17470 玻璃纤维短切原丝毡和连续原丝毡
- GB/T 18369 玻璃纤维无捻粗纱
- GB/T 18370 玻璃纤维无捻粗纱布
- GB/T 38288 塑料 聚丙烯再生改性专用料
- HG/T 2232 改性聚苯醚工程塑料

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 规格、分类和标记

4.1 规格

复合材料罐的规格按罐体的外径、高度和罐口内径确定。典型罐体的外径、高度和罐口内径分别见表 1、表 2 和表 3。