

ICS 01.040.25  
J 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33221—2016

---

## 再制造 企业技术规范

Remanufacturing—Technological specifications for enterprise

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
再制造 企业技术规范

GB/T 33221—2016

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2017年1月第一版

\*

书号: 155066·1-49488

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)提出并归口。

本标准起草单位:装备再制造技术国防科技重点实验室、合肥工业大学、中机生产力促进中心、中国重汽集团济南复强动力有限公司、上海出入境检验检疫局、机械产品再制造国家工程研究中心、中国标准化研究院、中国人民解放军第五七一九工厂、中国质量认证中心、安徽威龙再制造科技股份有限公司、中联重科股份有限公司、松原大多油田配套产业有限公司、江苏徐州工程机械研究院。

本标准主要起草人:徐滨士、史佩京、刘渤海、张伟、周新远、李恩重、奚道云、郑汉东、于鹤龙、罗建明、刘欢、王文宇、桑凡、吴益文、朱胜、王海斗、梁秀兵、董世运、魏世丞、高东峰、孙婷婷、向巧、曲艳平、凤国保、侯廷红、付玲、王守泽、蹇雪梅。

# 再制造 企业技术规范

## 1 范围

本标准规定了再制造企业的术语和定义、基本条件、再制造生产性企业技术规范、再制造服务性企业技术规范及其他要求。

本标准适用于从事再制造生产加工或再制造服务的各类企业。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 28618—2012 机械产品再制造 通用技术要求

GB/T 28619—2012 再制造 术语

GB/T 31207—2014 机械产品再制造质量管理要求

GB/T 31208—2014 再制造毛坯质量检验方法

## 3 术语和定义

GB/T 28619—2012 和 GB/T 31207—2014 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**再制造生产性企业 remanufacturing production enterprise**

以再制造毛坯修复、加工为核心业务,生产再制造产品的企业。

### 3.2

**再制造服务性企业 remanufacturing services enterprise**

开展再制造毛坯回收、拆解、清洗、检测,从事再制造产品销售、售后服务,提供再制造专用技术、设备等业务,为再制造生产性企业服务的企业。

### 3.3

**再制造设计 remanufacturing design**

根据再制造毛坯受损程度进行技术性评估,制定再制造的工艺技术方案。

## 4 基本条件

4.1 具备所需的人员、技术、设备、场地等条件。

4.2 具备相关的生产规范、服务规范和质量标准。

4.3 运营过程中产生的废弃物处置应满足国家环境保护方面的法律法规要求。

4.4 建立并实施质量管理体系和环境管理体系,应满足 GB/T 31207—2014 相关要求,并满足相应行业要求。

4.5 再制造企业的质量目标应体现再制造产品的质量特性不低于原型新品的要求。