

UDC 677.05
W 96



中华人民共和国国家标准

GB/T 15032—94

制绳机械设备通用技术条件

General requirements for rope laying machinery

1994-04-12 发布

1994-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

制绳机械设备通用技术条件

GB/T 15032—94

General requirements for rope laying machinery

1 主题内容和适用范围

本标准规定了制绳机械设备(以下简称“绳机”)的通用技术条件。

本标准适用于加工以剑麻纤维为原料的制绳机械,也适用于加工以其他天然纤维,合成纤维为原料的制股机和制绳机。

2 引用标准

- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 986 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸
- GB 1300 焊接用钢丝
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB 3768 噪声源声功率级的测定 简易法
- GB 4064 电气设备安全设计导则
- GB 5117 碳钢焊条
- GB 5118 低合金钢焊条
- GB 5667 农业机械生产试验方法
- GB 8196 机械设备防护罩安全要求

3 术语

- 3.1 脱糠 brushing
除去粘附在纤维上麻糠等杂质。
- 3.2 牵伸 drawing
纤维束在长度方向上相互间产生滑移拉长变细。
- 3.3 牵伸倍数 drawing multiple
纤维束牵伸后与牵伸前的长度之比称为牵伸倍数。
- 3.4 加捻 twisting
麻条(纱条、股条)沿轴向回转。
- 3.5 捻回 turn
麻条(纱条、股条)沿轴向回转 360°称为一个捻回。
- 3.6 捻度 twist
纱条(股条、绳索)沿轴向单位长度的捻回数。
- 3.7 理麻机 carding machine
将铺好的纤维或梳理出来的数根麻条并合进行梳理和牵伸,使纤维除杂、松散、分离和伸直的机械。