



中华人民共和国国家标准

GB 5207—85

涂料 闪火试验确定危 险等级 快速平衡法

Coatings—Determination of the danger classification
by flash testing (rapid equilibrium method)

1985-07-16发布

1986-03-01实施

国家标准局 批准

涂料 闪火试验确定危险等级 快速平衡法

Coatings—Determination of the danger classification
by flash testing (rapid equilibrium method)

本标准适用于确定色漆、清漆、溶剂、石油及有关产品等易燃性、可燃性液体在相应的危险等级的最低允限温度下是否发生闪火。不适用于测定产品的闪点。

注：不同用途产品的危险等级，按照国家或国际的有关法规制定。

本标准参照采用国际标准ISO 1516—1981《色漆、清漆、石油及有关产品——闪火-不闪火试验——闭杯法》、ISO 3679—1983《色漆、清漆、石油及有关产品——闪点的测定——快速平衡法》、ISO 3680—1983《色漆、清漆、石油及有关产品——闪火-不闪火试验——快速平衡法》。

1 原理

在本标准规定的条件下，加热闭杯中的试样。当试样在相对应的危险等级的最低允限闪火温度下保持60s后，所逸出的蒸气已经达到易燃蒸气的饱和浓度。试验以试样在平衡温度下，接触外界火焰时是否发生闪火来确定其危险等级。

2 仪器

2.1 闪点测定器

2.1.1 试验杯

试验杯由黄铜或其它适宜的导热性好的耐腐蚀的金属块制成。金属块上部有一带盖的直径约50mm、深约10mm的试验凹槽。温度计插入金属块的温度计孔内。图1为其平面图。主要尺寸如图2~5所示。