



中华人民共和国国家标准

GB/T 25437—2010

支撑过滤纸板

Coarse filtration board

2010-11-10 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准是在原轻工行业标准 QB/T 2202—1996《啤酒硅藻土支撑过滤板》的基础上制定的。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院、沈阳市长城过滤纸板有限公司、中国造纸协会标准化专业委员会、国家纸张质量监督检验中心。

本标准主要起草人:史记、杜兆云。

支 撑 过 滤 纸 板

1 范围

本标准规定了支撑过滤纸板的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于与板框过滤机配套,用于过滤啤酒、饮料、食品用产品及化工产品等的过滤纸板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定(GB/T 450—2008, ISO 186:2002, MOD)

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定(GB/T 451.3—2002,idt ISO 534:1988)

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定(GB/T 462—2008; ISO 287:1985, MOD; ISO 638:1978, MOD)

GB/T 465.1 纸和纸板 浸水后耐破度的测定(GB/T 465.1—2008, ISO 3689:1983, IDT)

GB/T 1539 纸板 耐破度的测定(GB/T 1539—2007, ISO 2759:2001, IDT)

GB/T 2679.14 过滤纸和纸板最大孔径的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 5009.78 食品包装用原纸卫生标准的分析方法

GB/T 10340 纸和纸板 过滤速度的测定

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002, eqv ISO 187:1990)

GB 11680 食品包装用原纸卫生标准

3 技术要求

3.1 支撑过滤纸板的技术指标应符合表1规定或按订货合同的规定。

表 1

指标名称	单位	规 定	
厚度	mm	3.5 ± 0.2	3.8 ± 0.2
最大孔径	μm	$40 \sim 55$	
滤水时间(压力 3 kPa, 流出体积 50 mL)	s	$60 \sim 180$	
湿耐破度 \geqslant	kPa	800	1 000
交货水分 \leqslant	%	7.0	

3.2 支撑过滤纸板卫生指标应符合 GB 11680 的要求。