



中华人民共和国国家标准

GB 3642—83

S型钎焊不锈钢金属软管

Type S brazed stainless steel
flexible metallic hose

1983 - 05 - 02 发布

1984 - 03 - 01 实施

国家标准局 批准

S型钎焊不锈钢金属软管

GB 3642-83

Type S brazed stainless steel flexible metallic hose

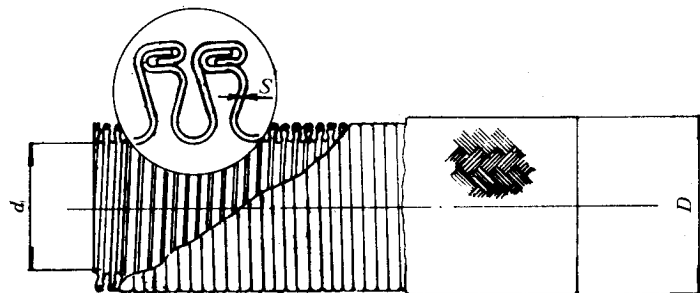
本标准适用于1Cr18Ni9Ti不锈钢带和不锈钢丝制成的钎焊不锈钢软管（以下简称软管）。可用作电缆的防护套管及非腐蚀性的液压油、燃油、滑油和蒸汽系统的输送管道。软管使用温度范围为0~400℃。

1 分类、代号

本标准的钎焊不锈钢软管是耐压的密封软管。代号为S型不锈钢软管。

2 尺寸、外形、重量、长度

2.1 S型软管为右旋卷绕而成的互锁型结构的软管。其结构如下图所示：



软管结构图

D —软管外径； d —软管内径； S —钢带厚度

2.2 S型软管的尺寸及其允许偏差应符合表1的规定。

表 1

公称内径 d mm	最小内径 d_{min} mm	软管外径 D mm	钢带厚度 S mm	编织钢丝直径 d_1 mm	软管性能参数		理论重量 kg/m
					20℃时工作压力 kgf/cm ²	20℃时爆破压力 kgf/cm ²	
6	5.9	10.8 _{-0.3}	0.13	0.3	150	450	0.209
8	7.9	12.8 _{-0.3}	0.13	0.3	120	360	0.238
10	9.85	15.6 _{-0.3}	0.16	0.3	100	300	0.367
12	11.85	18.2 _{-0.3}	0.16	0.3	95	285	0.434
14	13.85	20.2 _{-0.3}	0.16	0.3	90	270	0.494
(15)	14.85	21.2 _{-0.3}	0.16	0.3	85	255	0.533
16	15.85	22.2 _{-0.3}	0.16	0.3	80	240	0.553
(18)	17.85	24.3 _{-0.3}	0.16	0.3	75	225	0.630