



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 292—2013
代替 YS/T 292—1994

六方螺母冷镦模具用硬质合金毛坯

Hardmetal blanks used for cold forging dies of hexagon nut

2013-05-20 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 292—1994《六方螺母冷镦模具用硬质合金毛坯》，本标准与 YS/T 292—1994 相比主要技术变化如下：

- 修改了产品型号表示规则；
- 修订了产品的型号及尺寸规格，删除 BF1504030、BF2817250 两个型号，增加了 BF8.2×26.0×28.0、BF11.2×26.0×28.0、BF13.2×26.0×28.0、BF16.2×40.0×30.0 以及 BF19.0×40.0×30.0 五个型号；
- 修改了产品的物理、力学性能以及组织结构的要求；
- 修订了尺寸允许偏差，取消弯曲度以及断面组织的要求；
- 增加了产品的上下端面麻孔深度要求；
- 增加了质量证明书的内容；
- 增加了合同(或订货单)的内容。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司。

本标准主要起草人：赵声志、吴建兵、刘铁梅、梁鸿、张守全、樊智锐、章仕平、杨军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YS/T 292—1994。

六方螺母冷镦模具用硬质合金毛坯

1 范围

本标准规定了六方螺母冷镦模具用硬质合金产品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于六方螺母冷镦模具用硬质合金模具产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

3 要求

3.1 型号的表示规则

产品型号由型号类别代号(BF)、内径(d)、外径(D)、高度(H)四个代号组成。

示例:

内径为 8.2 mm、外径为 26.0 mm、高度为 28.0 mm 的六方螺母冷镦模具用硬质合金产品型号表示为:

BF8.2×26.0×28.0

3.2 型号及尺寸

产品示意图见图 1,产品的型号见表 1。

单位为毫米

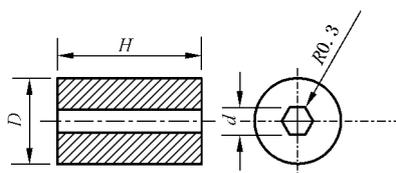


图 1

表 1

单位为毫米

型 号	d	D	H
BF2.6×12.0×10.0	2.6	12.0	10.0
BF3.4×12.0×10.0	3.4	12.0	10.0
BF4.4×16.0×12.0	4.4	16.0	12.0
BF4.8×16.0×12.0	4.8	16.0	12.0