

UDC 667.5.019
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 14624.1—93

油墨颜色检验方法

Test method for colour of printing inks

1993-09-07 发布

1994-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

油墨颜色检验方法

GB/T 14624.1—93

Test method for colour of printing inks

1 主题内容与适用范围

本标准规定了油墨颜色的检验方法。

本标准适用于油墨颜色的检验。

2 引用标准

ZB Y32 002 晒图原纸

3 原理

将试样与标样以并列刮样方法对比,检视试样颜色是否符合标样。

4 工具与材料

4.1 调墨刀:木柄锥形钢身,长 200 mm,最宽处 20 mm,最窄处 8 mm。

4.2 刮片:不锈钢片制,92 mm×59 mm×0.5 mm,刃部宽 9 mm 处向外弯曲 25°角。

4.3 玻璃板:200 mm×200 mm×5 mm。

4.4 刮样纸:晒图原纸(符合 ZB Y32 002),规格 110 mm×65 mm,顶端往下 60~65 mm 处有 5 mm 宽黑色实底横道。

注:黑色横道供检视油墨遮盖力。

4.5 玻璃纸:65 mm×30 mm。

5 检验条件

5.1 检验应在温度 25±1℃,相对湿度 65%±5%条件下进行。

5.2 检视面色及色光应在入射角 45°±5°的 D₆₅标准照明体下进行。

5.3 检视底色应将刮样对光透视。

6 检验步骤

6.1 用调墨刀取标样及试样各约 5 g,置于玻璃板上,分别将其调匀。

6.2 用调墨刀取标样约 0.5 g 涂于刮样纸的左上方,再取试样约 0.5 g 涂于刮样纸右上方,两者应相邻不相连。

6.3 将刮片置于涂好的油墨样品上方,使刮片主体部分与刮样纸呈 90°角。用力自上而下将油墨于刮样纸上刮成薄层,至黑色横道下 15 mm 处时,减小用力,使刮片内侧角度近似 25°角,使油墨在纸上涂成较厚的墨层(如图所示)。最终刮样形状应与示意图相似。

6.4 刮样纸上的油墨薄层称为面色;刮样纸上部的油墨厚层称为墨色;刮样纸上的油墨薄层对光透视