



中华人民共和国国家标准

GB/T 4440—1998
neq ISO/CD 6787:1996

活 扳 手

Adjustable wrenches

1998-03-25 发布

1999-01-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是在 GB 4440—84《活扳手》的基础上,非等效采用国际标准化组织的委员会草案 ISO/CD 6787:1996《螺钉和螺母装配工具——活扳手》修订的,其主要技术内容与 ISO/CD 6787:1996 一致。

本标准增加了活扳手的规格,并按 ISO/CD 6787:1996 修改了活扳手的小肩离缝试验方法。此次修订将 GB 4441—84《活扳手检验规则、标志与包装》的全部内容修订后并入本标准。

本标准自实施之日起,同时代替 GB 4440—84 和 GB 4441—84。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国工具五金标准化中心归口。

本标准负责起草单位:上海市工具工业研究所,参加起草单位:上海劳动机械厂等。

本标准主要起草人林美德、周燕谋。

中华人民共和国国家标准

活 扳 手

Adjustable wrenches

GB/T 4440—1998
neq ISO/CD 6787:1996

代替 GB 4440—84
GB 4441—84

1 范围

本标准规定了活扳手的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输与贮存。
本标准适用于扳拧螺栓和螺母的活扳手。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 230—91 金属洛氏硬度试验法

GB/T 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 4955—85 金属覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑方法

GB/T 5305—85 手工具包装、标志、运输与贮存

GB/T 6462—86 金属和氧化物覆盖层 横断面厚度显微镜测量方法

3 产品分类

3.1 型式

活扳手的型式如图 1 所示,其夹角 α 为 15° 或 22.5° 。

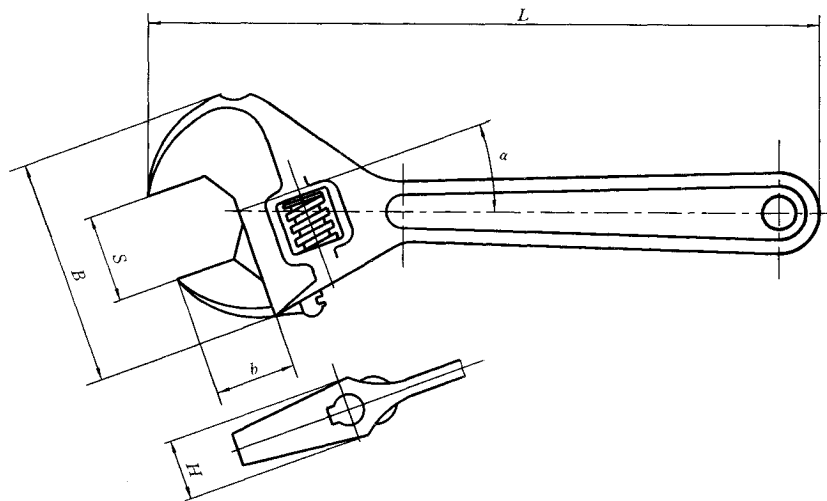


图 1 活扳手的型式

3.2 基本尺寸

活扳手的基本尺寸应符合表 1 规定。