



中华人民共和国国家标准

GB/T 15753—1995

圆弧圆柱齿轮精度

Accuracy of cylindrical gear with circular-arc tooth profile

1995-11-23 发布

1996-07-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

圆弧圆柱齿轮精度

GB/T 15753—1995

Accuracy of cylindrical gear with circular-arc tooth profile

1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆弧圆柱齿轮及其齿轮副的误差定义、代号、精度等级、齿坯要求、齿轮及其齿轮副的检验与公差、侧隙、图样标注及应注明的尺寸数据。

本标准适用于平行轴传动的圆弧圆柱齿轮及其齿轮副。齿轮的基本齿廓符合 GB 12759—91 的规定(也适用于符合 JB 929—67 的单圆弧齿轮), 齿轮模数符合 GB 1840—89 的规定, 法向模数等于 1.5~40 mm。

当齿轮规格超出本标准表列范围: 法向模数大于 40 mm 或分度圆直径大于 4 000 mm 或有效齿宽大于 630 mm 时, 可按附录 A(补充件)规定处理。

2 引用标准

GB 1800 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差

GB 1840 圆弧圆柱齿轮模数

GB 2821 齿轮几何要素代号

GB 3374 齿轮基本术语

GB 12759 双圆弧圆柱齿轮基本齿廓

GB/T 14348.1 双圆弧齿轮滚刀 基本型式和尺寸

GB/T 14348.2 双圆弧齿轮滚刀 通用技术条件

GB/T 15752 圆弧圆柱齿轮基本术语

JB 929 圆弧圆柱齿轮滚刀的法面齿形

3 定义和代号

齿轮、齿轮副误差及侧隙的定义和代号