



中华人民共和国国家标准

GB 5243—85

硬质合金制品的标志、包装、运输 和 贮 存

Marking, packing, transport and
storage of cemented carbide products

1985-07-22 发布

1986-07-01 实施

国 家 标 准 局 批 准

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
硬质合金制品的标志、包装、运输
和 贮 存

GB 5243—85

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1986年2月第一版 2005年11月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-24306

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

硬质合金制品的标志、包装、运输 和 贮 存

UDC 669.018.25
.004.3/.4

GB 5243—85

Marking, packing, transport and
storage of cemented carbide products

本标准适用于硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存。

1 标志

1.1 每个制品必须清楚地印上合金牌号。但制品的平面面积和圆柱形制品其表面整体矩形面积小于 0.8cm^2 时，可不作标志。

1.2 大的切削刀片应印上符合GB 2075—80《切削加工用硬质合金分类、分组代号》规定的用途分组代号。

1.3 包装盒上应有标签，其上注明：

- a. 制造厂名称和商标；
- b. 制品牌号；
- c. 制品批号；
- d. 制品型号；
- e. 重量（或数量）；
- f. 包装日期。

1.4 切削刀片包装盒上的标签颜色应符合GB 2075—80的规定。

1.5 包装箱上应按铁路运输、空运、邮件等规定，贴好标签。并注明防潮、防震和易碎标志。

1.6 包装箱上标签的尺寸和颜色应符合GB 195—73《包装、运输及环境条件》的规定。

2 包装

2.1 制品采用塑料盒、硬质纸盒或直接以木箱包装。

2.2 每盒内或直接以木箱包装的制品，必须是同一牌号、同一型号的制品。

2.3 每盒制品重量约2kg（每盒切削刀片约1kg），每箱制品重量不大于20kg。

2.4 以硬质纸盒或直接以木箱包装的制品，应用包装填充材料塞紧，不允许松动。

2.5 进行外包装时，外包装容器内应放防潮材料，并以包装填充材料塞紧，不允许松动。

2.6 外包装箱必须结实牢固，箱内放好装箱单。

3 运输

3.1 包装箱在运输过程中，要仔细操作，摆放整齐，紧凑，避免包装箱受到碰撞。

3.2 制品在运输过程中应防潮、防震。

4 贮存

包装品应贮存在干燥通风的地方。