

MT

中华人民共和国行业标准

MT 216—90

装 罐 推 车 机

1990-10-26发布

1990-11-01实施

中华人民共和国能源部 发布

中 华 人 民 共 和 国
行 业 标 准
装 罐 推 车 机

MT 216—90

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版 权 专 有 不 得 翻 印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 12 000
1991年7月第一版 1991年7月第一次印刷
印数 1—2 000

*

书号：155066·2-7853

*

标 目 164—37

中华人民共和国行业标准

MT 216—90

装 罐 推 车 机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了装罐推车机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于装罐推车机。装罐推车机是煤矿立井井口或井底，将矿车推入罐笼的一种操车设备。

2 引用标准

GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定

GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差

MT 36 矿用高强度圆环链环

MT 99 矿用高强度圆环链接链环

MT/Z 8 矿用圆环链链轮的齿形和基本尺寸计算

MT/Z 9 矿用圆环链链轮技术条件

3 产品分类

3.1 品种和型式

3.1.1 本标准规定的装罐推车机应制成以防爆电动机驱动，矿用高强度圆环链牵引，推车器为活节滑块式的结构，如图。

3.1.2 推车机按配用的摇台进车侧摇臂长度和电动机功率，分为4种规格，其基本参数和主要尺寸应符合表1和附图的规定。