

ICS 59.080.20
W 32

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32002—2014
代替 FZ/T 32002—2003

苧麻本色纱

Ramie grey yarn

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 32002—2003《苧麻本色纱》。本标准与 FZ/T 32002—2003 相比主要技术变化如下：

- 修改了“范围”：将其中的长纤涤麻混纺本色纱放入附录 A(见第 1 章)，其他有关涤麻纱的内容作相应调整放入附录 A 中。
- 修改了“规范性引用文件”：删除 GB/T 2543.1、GB/T 2543.2，增加 GB 5296.4、GB/T 9995。
- 修改原式(2)、式(3)的表示方法(见 3.2、3.3，2003 年版的 3.3、3.4)。
- 修改了“要求”：将苧麻纱的技术要求中各品等质量指标以筒纱(成品)作为检验样，指标值作相应的调整(见 4.1)；并将表 1 中的 17~24(tex)一档拆分为 17~19.5(tex)、20~24(tex)两档进行考核；将原百米重量偏差、单纱断裂强度两项指标值二等不考核修改为合格并分档考核(见 4.1)。
- 修改“分等规定”：修改分批规定(见 4.2.1，2003 年版的 4.4.1)；分等规定中的“二等”改为“合格”(见 4.1、4.2.2，2003 年版的 4.1、4.4.2)；将原单纱断裂强度和百米重量偏差作为顺降指标，修改为作为二项考核指标按最低项评定(见 4.2.3，2003 年版的 4.4.3、4.4.5)。
- 将原 4.3 相关内容合并到 5.3.3(见 5.3.3，2003 年版的 4.3)。
- 删除原 4.5(重量偏差月度控制要求)。
- 修改了原 5.5：将其中关于单纱强力及变异系数的实验次数(不同强力机型)删除；并与原 5.5.4 合并(见 5.3.2.1，2003 年版的 5.5.1、5.5.4)。
- 删除原 5.5.3 中文字形式表示的式(5)，将计算方法放入附录 B 中 B.1(见 5.3.2.3、B.1，2003 年版的 5.5.3)。
- 将原 5.10.2.1 和 5.10.2.2 作为 5.3.5.2 的注(见 5.3.5.2，2003 年版的 5.10.2.1、5.10.2.2)。
- 将原 5.10.4 中烘箱回潮率的测试方法改为按 GB/T 9995 执行(见 5.3.5.4，2003 年版的 5.10.4)。
- 删除原 5.11 中关于试验结果表示的表 6(见 5.4，2003 年版的 5.11)。
- 将“检验规则”作编辑性修改(见第 6 章)。
- 修改了“7.1 标志”的要求(见 7.1)。
- 将原附录 A 的 A.2.1 中涤麻纱纤维含量偏差麻纤维绝对含量减少不超过 4% 改为按 FZ/T 01053 执行(见 A.4，2003 年版的 A.2.1)。
- 附录 A 的 A.2 中增加示例 4、示例 5：公定含量比例标准回潮率和标准干燥质量的计算(见 A.2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位：湖南苧麻技术研究中心、湖南华升株洲雪松有限公司、江西恩达家纺有限公司、四川玉竹麻业有限公司、湖北精华纺织集团有限公司。

本标准主要起草人：伍润辉、刘黎明、黄建新、张小祝、胡晓燕。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ 522—1982；
- FZ/T 32002—1992、FZ/T 32002—2003。

苧麻本色纱

1 范围

本标准规定了长纤苧麻本色纱(以下简称苧麻纱)的产品分类、要求、试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于鉴定环锭细纱机生产的苧麻纱的品质。长纤涤麻混纺本色纱(以下简称涤麻纱)参见附录 A。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2910.11—2009 纺织品 定量化学分析 第 11 部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB 5296.4 消费者使用说明 第 4 部分:纺织品和服装

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

3 分类

3.1 苧麻纱的规格以线密度(tex)表示。苧麻纱的线密度以 1 000 m 纱在公定回潮率时的质量(g)表示,单位为特克斯(tex)。纯苧麻纱的公定回潮率为 12%。

3.2 100 m 苧麻纱在公定回潮率时的标准质量(g)见式(1),计算结果保留三位小数。

$$m_g = \frac{T}{10} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

m_g —— 100 m 纱线在公定回潮率时的标准质量,单位为克每百米(g/100 m);

T —— 纱线线密度,单位为特克斯(tex)。

3.3 100 m 苧麻纱的标准干燥质量(g)见式(2),计算结果保留三位小数。

$$m_d = m_g \times \frac{100}{100 + W_t} \dots\dots\dots (2)$$

式中:

m_d —— 100 m 纱线在公定回潮率时的干燥质量,单位为克每百米(g/100 m);

m_g —— 100 m 纱线在公定回潮率时的标准质量,单位为克每百米(g/100 m);

W_t —— 苧麻纱的公定回潮率,%。