



中华人民共和国国家标准

GB/T 34370.6—2017

游乐设施无损检测 第6部分：射线检测

Nondestructive testing of amusement equipments—
Part 6: Radiographic testing

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 方法概要	2
5 安全要求	3
6 人员要求	3
7 检测设备和器材	3
8 检测工艺流程	4
9 检测	6
10 钢制熔化焊对接接头射线检测质量分级	12
11 钢管件熔化焊环形对接接头射线检测质量分级	14
12 射线检测报告	16
附录 A (资料性附录) 典型透照方式示意图	18
附录 B (资料性附录) 环向对接焊接接头透照次数确定方法	19
附录 C (规范性附录) 焦点尺寸计算方法	24
附录 D (规范性附录) 专用像质计的型式和规格	25
附录 E (规范性附录) 搭接标记的摆放位置	26
附录 F (规范性附录) 对比试块的型式和规格	27

前 言

GB/T 34370《游乐设施无损检测》分为以下 6 部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：目视检测；
- 第 3 部分：磁粉检测；
- 第 4 部分：渗透检测；
- 第 5 部分：超声检测；
- 第 6 部分：射线检测。

本部分为 GB/T 34370 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国索道与游乐设施标准化技术委员会(SAC/TC 250)提出并归口。

本部分起草单位：中国特种设备检测研究院、山东科捷工程检测有限公司、天津市特种设备监督检验技术研究院、温州南方游乐设备工程有限公司、中山金马科技娱乐设备有限公司、江苏省特种设备安全监督检验研究院。

本部分主要起草人：沈功田、胡斌、梁玉梅、刘怿欢、张劲松、赵欣、周蕊、吴占稳、王伟华、徐达、林金贵、廖绪文、黄珩。

游乐设施无损检测

第6部分:射线检测

1 范围

GB/T 34370 的本部分规定了游乐设施的熔化焊对接接头的 X 射线和 γ 射线检测技术和质量分级要求。

本部分适用于游乐设施厚度为 2 mm~200 mm 的碳素钢、低合金钢和不锈钢对接焊接接头的射线检测。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 11533 标准对数视力表

GB/T 12604.2 无损检测术语 射线照相检测

GB 18871 电离辐射防护与辐射源安全基本标准

GB/T 19348.1 无损检测 工业射线照相胶片 第1部分:工业射线照相胶片系统的分类

GB/T 19348.2 无损检测 工业射线照相胶片 第2部分:用参考值方法控制胶片处理

GB/T 19802 无损检测 工业射线照相观片灯 最低要求

GB/T 20306 游乐设施术语

GB/T 20737 无损检测 通用术语和定义

GB/T 23910 无损检测 射线照相检测用金属增感屏

GB/T 34370.1 游乐设施无损检测 第1部分:总则

GBZ 117 工业 X 射线探伤卫生防护标准

GBZ 132 工业 γ 射线探伤卫生防护标准

JB/T 7902 无损检测 射线照相检测用线型像质计

3 术语和定义

GB/T 12604.2、GB/T 20306 和 GB/T 20737 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

透照厚度 penetrated thickness

W

射线照射方向上材料的公称厚度。多层透照时,透照厚度为通过的各层材料公称厚度之和。

3.2

工件至胶片距离 object-to-film distance

b

沿射线束中心测定的工件受检部位射线源侧表面与胶片之间的距离。