

ICS 59.080.30
W 23

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 24014—2010

印花精梳毛织品

Printing worsted fabrics

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准由山东济宁如意毛纺织股份有限公司、国家毛纺织产品质量监督检验中心(上海)负责起草。

本标准主要起草人:丁彩玲、张庆娟、刘炜卿、罗涛、诸亦成。

印花精梳毛织品

1 范围

本标准规定了印花精梳毛织品的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。

本标准适用于鉴定采用直接印花方法生产的各类机织服用精梳纯毛、毛混纺(羊毛及其他动物纤维含量 30%以上)及交织品的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—2008,ISO 105-X12:2001, MOD)

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法(GB/T 3922—1995,eqv ISO 105-E04:1994)

GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度(GB/T 5711—1997,eqv ISO 105-D01:1993)

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度(GB/T 5713—1997,eqv ISO 105-E01:1994)

GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度(GB/T 6152—1997,eqv ISO 105-X11:1994)

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧(GB/T 8427—2008,ISO 105-B02:1994,MOD)

GB/T 12490—2007 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度(GB/T 12490—2007, ISO 105-C06:1994,MOD)

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 26382—2011 精梳毛织品

3 技术要求

技术要求包括安全性要求、实物质量、内在质量和外观质量。印花精梳毛织品安全性应符合相关国家强制性标准要求;实物质量包括呢面、手感和光泽三项;内在质量包括幅宽不足、平方米重量允差、尺寸变化率、纤维含量、起球、断裂强力、撕破强力和染色牢度等项指标;外观质量包括局部性疵点和散布性疵点两项。

3.1 安全性要求

印花精梳毛织品的基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定。

3.2 分等规定

3.2.1 印花精梳毛织品的质量等级分为优等品、一等品和二等品,低于二等品的降为等外品。

3.2.2 印花精梳毛织品的品等以匹为单位。按实物质量、内在质量和外观质量三项检验结果评定,并以其中最低一项定等。三项中最低品等有两项及以上同时降为二等品的,则直接降为等外品。

注:织品净长每匹不短于 12 m,净长 17 m 及以上的可由两段组成,但最短一段不短于 6 m。拼匹时,两段织物应品等相同,色泽一样。