

ICS 87.080  
Y 44



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.2—2009  
代替 GB/T 13217.2—1991

---

## 液体油墨光泽检验方法

Test method for gloss of liquid ink

2009-03-19 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 13217 的本部分代替 GB/T 13217.2—1991《凹版塑料油墨检验方法 光泽检验》。

本部分与 GB/T 13217.2—1991 的主要差异如下：

- 文本格式按 GB/T 1.1—2000 的规定进行了修改；
- 标准名称修改为《液体油墨光泽检验方法》；
- 对环境温度指数进行了调整；
- 黑色底纸修改为铜版纸。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国油墨标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：浙江永在化工有限公司、叶氏油墨(中山)有限公司、杭华油墨化学有限公司、天津东洋油墨有限公司、上海现代环境工程技术有限公司。

本部分主要起草人：吴敏、吴少棠、黄荣海、张进梅、王亚明。

本部分所代替标准的历次版本情况为：

- GB/T 13217.2—1991。

## 液体油墨光泽检验方法

### 1 范围

GB/T 13217 的本部分规定了液体油墨光泽的检验方法。

本部分适用于表观粘度范围在  $0.05 \text{ Pa} \cdot \text{s} \sim 0.25 \text{ Pa} \cdot \text{s}$  (或涂 4 号杯测定粘度范围在  $25 \text{ s} \sim 130 \text{ s}$ ) 的油墨。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13217 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 10335.1 涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)

GB/T 13217.1 液体油墨颜色检验方法

### 3 原理

光泽的测定系采用光电光泽计进行。在定光源的照射下,试样与标准面反射光量度的比值,用来表达试样油墨的光泽(以标准面的反射光量度为 100%)。

### 4 工具与材料

4.1 经处理表面湿润张力达到要求的各种不同体系液体油墨专用承印薄膜。

4.2 铜版纸:  $157 \text{ g/m}^2$  (符合 GB/T 10335.1)。

4.3 调墨刀。

4.4 丝棒:铜棒体  $\phi(9 \pm 0.05) \text{ mm}$ ,长  $170 \text{ mm}$ ,缠绕不锈钢丝部分长  $(100 \pm 0.50) \text{ mm}$ ,钢丝  $\phi 0.12 \text{ mm}$ ,密绕排列,整齐无间隙。

4.5 手展仪。

4.6 光泽度仪( $60^\circ$ 角)。

4.7 测光平台。

4.8 擦洗溶剂:不同体系液体油墨使用同系专用溶剂。

### 5 检验条件

检验应在温度  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ 、湿度  $(65 \pm 5)\%$  条件下进行。

### 6 检验步骤

6.1 按 GB/T 13217.1 的刮样方法制备印样,放置 2 h 后,进行测光。

6.2 将调校准确的光泽度仪测头放在底部衬有铜版纸的刮样上,利用测光台将印样放平,读出数据。

### 7 检验结果

测定印样,需选测上、中、下三点,求其算术平均值,为该油墨的光泽值。