



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 40003—2021  
代替 FZ/T 40003—2010

## 桑蚕绢丝试验方法

Test method for mulberry spun silk yarn

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 40003—2010《桑蚕绢丝试验方法》，与 FZ/T 40003—2010 相比，主要技术变化如下：

- 修订了适用范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- 增加了规范性引用文件(见第 2 章,2010 年版的第 2 章)；
- 修改了对于组批的文字性描述(见 3.1.2,2010 年版的 3.1.2、3.1.3)；
- 增加了绞装桑蚕绢丝的外观检验抽样规定(见 3.3.1,2010 年版的 3.3.1)；
- 修改了重量检验试样的抽样规定(见 3.3.2,2010 年版的 3.3.2)；
- 修改“支数检验”为“线密度检验”、“断裂长度”为“断裂强度”(见 4.1.1,2010 年版的 4.1.1)；
- 修改了外观检验灯光要求,改为按 FZ/T 40010 执行(见 4.1.2.1.2,2010 年版的 4.1.2.1.2)；
- 修改了外观检验规程(见 4.1.2.2.2,2010 年版的 4.1.2.2.2)；
- 增加了平均线密度的计算公式[见公式(1)]；
- 修改了线密度检验的计算公式[见公式(2)、(3)、(4),2010 年版的公式(1)、(2)、(3)]；
- 修改了捻度检验的计算公式[见公式(5)、(6)、(7),2010 年版的公式(4)、(5)、(6)]；
- 修改“断裂长度”计算公式为“断裂强度”计算公式[见公式(9),2010 年版的公式(8)]；
- 黑板暗室要求直接采用 FZ/T 40008—2016(见 4.1.7.1,2010 年版的 4.1.7.1.4)；
- 条干均匀度检验灯光要求改为“按 FZ/T 40008—2016 中 2.2.3 执行”(见 4.1.7.2.1,2010 年版的 4.1.7.2.1)；
- 洁净度检验灯光要求改为按“FZ/T 40008—2016 中 2.2.2 执行”(见 4.1.7.3.1,2010 年版的 4.1.7.3.1)；
- 修改了条干均匀度检验结果评定内容(见 4.1.7.2.3,2010 年版的 4.1.7.2.3)；
- 修改了洁净度检验结果评定内容(见 4.1.7.3.3,2010 年版的 4.1.7.3.3)；
- 练减率试验方法改为直接采用 GB/T 32015(见 4.1.9,2010 年版的 4.1.9)；
- 增加了湿重和干重检验内容(见 4.2.2.2、4.2.2.3)；
- 修改了实测回潮率检验内容(见 4.2.2.4,2010 年版的 4.2.2.2、4.2.2.3)；
- 删除了附录 A(见 2010 年版的附录 A)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位：杭州海关技术中心、浙江丝绸科技有限公司、安庆清怡精密纺有限责任公司、江苏苏丝丝绸股份有限公司、达利丝绸(浙江)有限公司、绍兴妙梦文化创意有限公司、浙江金鹰绢纺有限公司、浙江省标准化研究院、鑫缘茧丝绸集团股份有限公司。

本标准主要起草人：潘璐璐、葛雁、伍冬平、董锁拽、丁明明、陈文君、徐浩、陈松、陈珊琴、丁佳乐、雷斌、俞丹。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ 407—1984；
- FZ/T 40003—1997、FZ/T 40003—2010。

# 桑蚕绢丝试验方法

## 1 范围

本标准规定了绞装和筒装桑蚕绢丝的检验规则和试验方法。

本标准适用于经烧毛的桑蚕绢丝,其他桑蚕绢丝及桑蚕丝与其他纺织纤维混纺绢丝可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

GB/T 32015 丝绸 练减率试验方法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 40008—2016 蚕丝黑板检验用暗室技术要求

FZ/T 40010 蚕丝外观检验设施技术规范

FZ/T 42002—2020 桑蚕绢丝

GSB 11-3604 桑蚕绢丝标准样照

## 3 检验规则

### 3.1 组批

3.1.1 桑蚕绢丝以同一品种、同一规格、同一生产工艺的产品为一批。

3.1.2 桑蚕绢丝每批约1 000 kg,绞装丝以40箱(每箱约25 kg)或者20件(每件约50 kg)为一批,筒装丝以33箱~34箱(每箱约30 kg)或20箱(每箱约50 kg)为一批。箱、件数不足的仍按一批计算。

### 3.2 抽样方法

受验的桑蚕绢丝应在外观检验的同时,抽取具有代表性的重量及品质检验试样。试样应在同批桑蚕绢丝内随机抽取,并遍及各件(箱)的上层、中层、下层。