

UDC 621.725.29  
Y 99



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12554—90

---

## 塑料注射模技术条件

Specification of injection mould for plastics

1990-12-11 发布

1991-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12554—90

## 塑料注射模技术条件

Specification of injection mould for plastics

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了塑料注射模的零件技术要求、总装技术要求、验收规则和标记、包装、运输、贮存。  
本标准适用于热塑性塑料和热固性塑料注射模的设计、制造和验收。

### 2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB 699 优质碳素结构钢技术条件
- GB 825 吊环螺钉
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1220 不锈钢棒技术条件
- GB 1299 合金工具钢技术条件
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 3077 合金结构钢技术条件
- GB 4169.1~4169.11 塑料注射模具零件
- GB/T 12555.1~12555.15 塑料注射模大型模架
- GB/T 12556.1~12556.2 塑料注射模中小型模架

### 3 零件技术要求

3.1 设计塑料注射模应优先按 GB/T 12555.2, GB/T 12556.2 和 GB 4169.1~4169.11 选用标准模架和标准件。

3.2 模具成型零件其材料和热处理硬度,应优先按表 1 内容选用,允许采用质量和性能高于表 1 规定的其他钢种。