



中华人民共和国国家标准

GB/T 3300—2008
代替 GB/T 3300—1991

日用陶瓷器变形检验方法

Standard test method for deformation
measurement of domestic ceramic ware

2008-08-28 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 3300—1991《日用陶瓷器变形检验方法》。

本标准与 GB/T 3300—1991 相比,主要变化如下:

- 修改了第 1 章“范围”;
- 增加了第 2 章“术语和定义”、第 3 章“原理”和第 6 章“检验报告”;
- 将原标准 2.2.2 中“楔形尺精度高,测量准确,规定作为陶瓷变形仲裁检验量具。也可用于要求较严的陶瓷变形分级检验”及 2.2.3 中“阶梯尺因其精度不高,只用于要求不严的快速检验”修改为本标准“4.3 楔形尺作为扁平制品变形仲裁检验的测量工具”;
- 将原标准 2.3.2 a. 中“……轻轻擦到空隙的最高点而无阻力感……”修改为本标准 4.2.2 a) “……轻轻插到空隙的最高点且有阻力感……”。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国陶瓷标准化中心归口。

本标准负责起草单位:国家陶瓷产品质量监督检验中心(江西)。

本标准参加起草单位:广西三环企业集团股份有限公司、中华人民共和国景德镇出入境检验检疫局。

本标准主要起草人:程国安、童裕英、易缘、袁文瓚、胡塔。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3300—1982,GB/T 3300—1991。

日用陶瓷器变形检验方法

1 范围

本标准规定了日用陶瓷器变形检验方法。

本标准适用于陶器、炆器、瓷器,不包括异型制品。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

口沿高度差 **height aberration of caliber**

口沿最大高度与最小高度之差。

2.2

外口径差 **diameter aberration of caliber**

外口径最大直径与最小直径之差。

2.3

扁平制品 **flatware**

从制品口沿水平面至内部最低平面的深度小于等于 25 mm 的陶瓷制品。

2.4

空心制品 **hollowware**

从制品口沿水平面至内部最低平面的深度大于 25 mm 的陶瓷制品。

3 原理

用口沿高度差表征扁平制品的变形量;用外口径差表征空心制品的变形量。

4 扁平制品变形的测定

4.1 测量工具

4.1.1 玻璃平板

使用 10 级精度钢尺检验玻璃平板的平整度,要求玻璃平板与钢尺之间无明显空隙。玻璃平板尺寸应大于被测制品的尺寸。

4.1.2 楔形尺

楔形尺长 220 mm,宽 6 mm,上部棱边宽 0.2 mm~0.5 mm(见图 1)。对底面高度误差 ≤ 0.05 mm。底面平面度 ≤ 0.05 mm,要求表面粗糙达 $\sqrt{1.6}$,刻线和刻度清晰。