



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 13026—2013

棉强捻本色绉布

Hard twisted cotton grey crepe fabric

2013-07-22 发布

2013-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：江苏大生集团有限公司、杭州奥华纺织有限公司、奉化市双盾纺织帆布实业有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人：赵志华、朱生贤、王云侠、张宝庆、王耀、陈慧。

棉强捻本色织布

1 范围

本标准规定了棉强捻本色织布的术语和定义、分类、要求、布面疵点的评分、试验方法、检验规则、标志、包装和运输、贮存。

本标准适用于鉴定机织生产的棉强捻本色织布的品质。

本标准不适用于大提花织物及特殊用途织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 406—2008 棉本色布

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 10004 棉及化纤纯纺、混纺本色布检验规则

FZ/T 10006 棉及化纤纯纺、混纺本色布棉结杂质疵点格率检验

FZ/T 10009 棉及化纤纯纺、混纺本色布标志与包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

强捻纱 hard twisted yarn

在特克斯制中,实际捻系数大于430的纱。

注:该捻系数由捻度单位为捻/10 cm 计算得出。

3.2

棉强捻本色织布 hard twisted cotton grey crepe fabric

经纬向同时使用或纬向单独使用棉强捻纱(同捻向或不同捻向)制成的机织布。

4 分类

棉强捻本色织布的产品品种、规格分类,根据用户需要,按照附录A制定。

5 要求

5.1 项目

棉强捻本色织布要求分为内在质量和外观质量两个方面,内在质量包括织物组织、幅宽偏差率、密度偏差率、断裂强力偏差率、棉结杂质疵点格率、棉结疵点格率六项,外观质量为布面疵点一项。