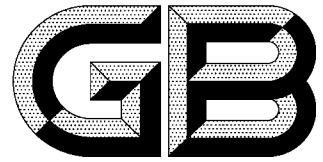


UDC 621.925.08



中华人民共和国国家标准

GB 5288—85

龙门导轨磨床精度

Slideways grinding machines with two
columns—Testing of the accuracy

1985-08-01发布

1986-06-01实施

国家标准局 批准

龙门导轨磨床精度

Slideways grinding machines with two columns—Testing of the accuracy

本标准适用于一般用途普通精度的龙门导轨磨床。

本标准参照采用国际标准ISO 4703—1977《龙门导轨磨床精度检验》。

本标准所列的几何精度检验项目的顺序，并不表示实际检验时的次序。为了装拆检验工具和检验方便，可按任意次序进行检验。

1 一般要求

1.1 使用本标准时参照JB 2670—82《金属切削机床精度检验通则》，尤其是精度检验前的安装、主轴及其它部件的空运转升温、检验方法及检验工具的精度。

1.2 机床精度检验前，首先要调整好机床的安装水平。调整方法和达到的具体要求，由制造厂规定，并在机床使用说明书中说明。

1.3 工作精度检验时试件的检验应在精磨后进行。

1.4 当实测长度与本标准规定的长度不同时，允差应根据JB 2670第2.3.1.1项的规定，按能够测量的长度进行折算。折算结果小于0.001mm时，仍按0.001mm计。

1.5 检验机床时，根据用户和制造厂的协议，检验项目可以增减。