

ICS 17.040.30
J 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 6091—2004
代替 GB/T 6091—1985

刀 口 形 直 尺

Knife straight edge

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
刀 口 形 直 尺

GB/T 6091—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzeps.com>

电话:63787337、63787447

2004年6月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号: 155066·1-20850

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准自实施之日起,代替 GB/T 6091—1985《刀口形直尺》。

本标准与 GB/T 6091—1985 相比主要变化如下:

- 增加了规范性引用文件(本版的 2);
- 增加了术语和定义(本版的 3);
- 检验方法不再作为附录(1985 年版的附录 A;本版的 6)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准由靖江量具有限公司负责起草。

本标准主要起草人:杨东顺。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6091—1985。

刀 口 形 直 尺

1 范围

本标准规定了刀口尺、三棱尺和四棱尺(统称“刀口形直尺”)的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法和标志与包装等。

本标准适用于测量面长度 L 小于等于 500 mm 的刀口形直尺。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 17163—1997 几何量测量器具术语 基本术语

3 术语和定义

GB/T 17163—1997 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

刀口形直尺 knife straight edge

测量面呈刃口状,用于测量工件平面形状误差的测量器具。

3.2

刀口尺 knife straight edge

具有一个测量面的刀口形直尺。

3.3

三棱尺 three edges straight edge

具有角度互为 60° 的三个测量面的刀口形直尺。

3.4

四棱尺 four edges straight edge

具有角度互为 90° 的四个测量面的刀口形直尺。

4 型式与基本参数

4.1 型式

刀口形直尺的型式见图 1 至图 3 所示,图示仅供图解说明。

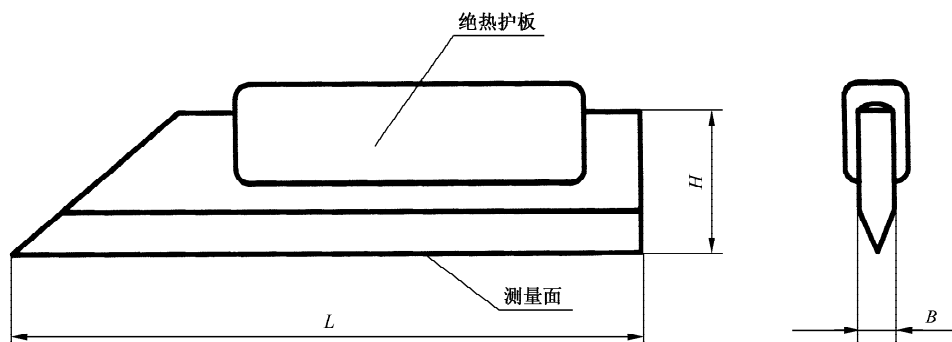


图 1 刀口尺