

ICS 67.260
X 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 26885—2011

粮油机械 螺旋清仓机

Grain and oil machinery—Sweep auger

2011-09-29 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本标准起草单位:国家粮食储备局郑州科学研究设计院、上海捷赛国际贸易有限公司。

本标准主要起草人:唐学军、辛烁军、张卓青、张明学。

粮油机械 螺旋清仓机

1 范围

本标准规定了螺旋清仓机的工作原理、产品型号、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存要求。

本标准适用于清理平底圆仓内散粒状粮食自流后残余粮食的螺旋清仓机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 5491 粮食、油料检验 扦样、分样法

GB/T 5494 粮油检验 粮食、油料的杂质、不完善粒检验

GB/T 13306 标牌

GB 17440 粮食加工、储运系统粉尘防爆安全规程

GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件

GB/T 24856 粮油机械 铸件通用技术条件

GB/T 24857 粮油机械 板件、板型钢构件通用技术条件

GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件

GB 50209—1998 建筑地面工程施工质量验收规范

GB 50270—2010 输送设备安装工程施工及验收规范

GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识

JB/T 7557 同轴度误差检测

LS/T 3501.6 粮油加工机械通用技术条件 焊接件

3 工作原理

依靠螺旋转动把粮食推送到圆仓中心出料口,同时螺旋清仓机做绕圆仓中心的圆周运动,螺旋清仓机完成一个圆周运动即完成清仓作业。

4 型号及基本参数

4.1 产品型号编制方法

按附录 A 执行。

4.2 基本参数项目

基本参数项目包括型号规格、螺旋叶片公称外径、螺旋叶片螺距、螺旋转速、螺旋清仓机产量,在使用说明书等技术文件中应明确标明。