



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 35087—2018/ISO 12128:2001

---

## 滑动轴承 轴套润滑油孔、油槽和油穴 尺寸、型式、标记及其应用

Plain bearings—Lubrication holes, grooves and pockets—Dimensions, types,  
designation and their application to bearing bushes

(ISO 12128:2001, IDT)

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
滑动轴承 轴套润滑油孔、油槽和油穴  
尺寸、型式、标记及其应用

GB/T 35087—2018/ISO 12128:2001

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2018年5月第一版

\*

书号: 155066·1-60516

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 12128:2001《滑动轴承 轴套润滑油孔、油槽和油穴 尺寸、型式、标记及其应用》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性 and 角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

本标准做了下列编辑性修改：

——第 1 章范围中增加了“注：由于烧结金属制成的轴套自身含有润滑剂，本标准未规定其润滑剂供给及分配方式。碳材料制成的轴套不需要润滑油或润滑脂润滑。”。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 236)归口。

本标准负责起草单位：中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位：浙江长盛滑动轴承股份有限公司、浙江双飞无油轴承股份有限公司、浙江中达精密部件股份有限公司、嘉善峰成三复轴承有限公司、临安东方滑动轴承有限公司。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会负责解释。

# 滑动轴承 轴套润滑油孔、油槽和油穴 尺寸、型式、标记及其应用

## 1 范围

本标准规定了轴套的润滑油孔、油槽和油穴的尺寸。这些尺寸可以以示例中规定的标记方法标注于图纸上。润滑油孔、油槽、油穴的使用取决于特定的运行工况。

此外,本标准允许铜合金、热固性塑料、热塑性塑料或碳材料制成的轴套采用不同的润滑剂供给和分配方式。

注:由于烧结金属制成的轴套自身含有润滑剂,本标准未规定其润滑剂供给及分配方式。碳材料制成的轴套不需要润滑油或润滑脂润滑。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 18324—2001 滑动轴承 铜合金轴套(ISO 4379:1993, IDT)

ISO 2768-1:1989 一般公差 第1部分:未注公差的线性和角度尺寸的公差(General tolerances—Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications)

## 3 尺寸、型式和标记

### 3.1 概述

润滑油孔、油槽和油穴的尺寸与轴承的壁厚  $s$  有关。给定的尺寸  $d_1$  应仅作为参考尺寸使用。

所有尺寸单位均为 mm。

### 3.2 润滑油孔

#### 3.2.1 尺寸及型式

润滑油孔尺寸及型式见图 1 和表 1。

润滑油孔可与油槽、油穴共同提供润滑。当某一润滑点的润滑能满足要求时,可不用润滑油孔、油槽或油穴。