

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54003—2012
代替 FZ/T 54003—2004

涤纶预取向丝

Polyester partially oriented yarns

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 54003—2004《涤纶预取向丝》。

本标准是对 FZ/T 54003—2004《涤纶预取向丝》的修订,与 FZ/T 54003—2004 相比,除编辑性修改外,主要作出了如下技术性修订:

- 总线密度 70 dtex~600 dtex、单丝线密度 1.5 dtex~10.0 dtex 扩展到总线密度为 20 dtex~1 500 dtex,单丝线密度 0.3 dtex~10.0 dtex,去掉单丝根数小于 100(见第 1 章,2004 年版的第 1 章);
- 增加亚头纺涤纶预取向丝的名词术语(见第 3 章);
- 增加产品标识,删掉产品分类(见第 4 章,2004 年版的第 4 章);
- 表 1 性能项目和指标值由原来的单丝线密度 2.9 dtex 和 5.0 dtex 为界限分为三档考核改为按单丝线密度 0.5 dtex、1.5 dtex 和 5.0 dtex 为界限分为四档考核(见表 1,2004 年版的表 1);
- 强度、条干均匀度(CV 值)按总线密度分“ <500 dtex”与“ ≥ 500 dtex”两档考核(见表 1);
- 增加 $0.3 \leq dpf < 0.5$ dtex 和 $0.5 \text{ dtex} \leq dpf < 1.5$ dtex 两档的考核指标值,将 $1.5 \text{ dtex} \leq dpf < 2.9$ dtex 和 $2.9 \text{ dtex} \leq dpf < 5.0$ dtex 两档合并,指标略作修改(见表 1,2004 年版的表 1);
- 筒重指标,修改为按总线密度 >55 dtex 和 ≤ 55 dtex 两档考核(见表 1,2004 年版的表 2);
- 增加亚头纺涤纶预取向丝的考核(见表 2);
- 条干均匀度的试验方法增加 $dpf < 0.5$ dtex 和 $0.5 \text{ dtex} \leq dpf < 1.5$ dtex 的推荐试验速度(见表 3,2004 年版的表 3)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:浙江荣盛控股集团有限公司、江苏盛虹科技股份有限公司、浙江恒逸石化有限公司、桐昆集团股份有限公司、江苏申久化纤有限公司、江苏鹰翔化纤股份有限公司、中国石化上海石油化工股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:郭成越、杨美娟、梅锋、李强、孙燕琳、沈向东、徐关祥、朱刚、李红杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 553—1986、FJ 553—1987、FZ/T 54003—1993、FZ/T 54003—2004。

涤纶预取向丝

1 范围

本标准规定了涤纶预取向丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于总线密度为 20 dtex~1 500 dtex,单丝线密度 0.3 dtex~10.0 dtex、圆形截面、本色及半消光,加弹和牵伸用涤纶预取向丝。直接织造或其他涤纶预取向丝可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分:纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第3部分:通用

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第1部分:属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第3部分:检验术语

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法

GB/T 14346 化学纤维长丝电子条干不均匀率试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

亚头纺涤纶预取向丝 second-place polyester partially oriented yarns

将单喷丝头纺制的丝束分为两束或多束而得的涤纶预取向丝。

4 产品标识

4.1 产品规格以线密度(dtex)和单丝根数(f)表示。

示例:线密度为 83 dtex,单丝根数为 48 的涤纶预取向丝,其产品规格表示为 83 dtex/48f。

4.2 产品型号按产品规格、生产工艺来标识。

示例:83 dtex/48f POY、83 dtex/48f S-POY。

注:S-POY 是指亚头纺涤纶预取向丝。